



Fintandede indstiksskralder

735

Art. nr. 58250020
GTIN 4018754034536
Model 735/20

Mærke.

Fintandet indstiksskralde Output-drev 1/2 Værktøjshold.14 x 18

Egenskaber.

- Til momentnøgler med holder til indstiksværktøjer
- Omskiftelig (fås også på forespørgsel som skraldenøgle udelukkende til højrebespænding)
- 60 tænder
- Obs! Justér indstillingen på momentnøglen for størrelse 40HD

Fordele.

Robust og letløbende indstiksskralde til momentnøgler med forbindelsesfirkant.

Vende-mekanismen muliggør hurtige retningskift, uden at stikket skal skiftes. Perfekt, når skrueretningerne ofte skifter.

Fremstillet af holdbar Chrome Alloy Steel og forkromet for at sikre lang levetid og slidstyrke.

60 tænder muliggør en arbejdsvinkel på kun 6° - til effektivt arbejde på trange steder, f.eks. i motorrum.

Den integrerede kugle sikrer, at topnøglen bliver på plads også ved høje momenter.

Produktets højdepunkter.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Hurtigt retningskift.

Vores indstiksadapter til skraldenøgle er udstyret med en finjusteret skifteplade til lynhurtigt retningskift. I modsætning til konventionelle skiftearme forhindrer det roterende hjul utilsigtet justering - selv på trange arbejdspladser eller ved arbejde med handsker.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Fuld præcision på et minimum af plads.

Den højkvalitative finfortandning med 60 tænder muliggør en arbejdsvinkel på kun 6°. Det giver dig mulighed for at arbejde kontrolleret og effektivt - selv hvor der næsten ikke er plads til værktøjet. Ideel til præcise boltforbindelser under trange monteringsforhold.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Høj arbejdssikkerhed

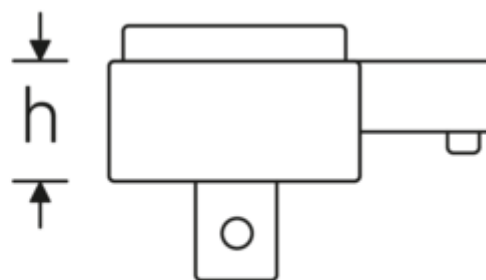
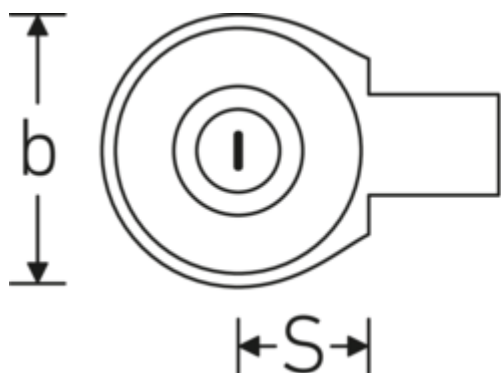
Firkantkoblingen gør det muligt hurtigt og nemt at tilpasse skraldenøglen til forskellige anvendelsesområder og situationer. Den integrerede boldlås sikrer, at topnøglen forbliver på plads selv ved høje drejningsmomenter.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Høj kvalitet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Str.	20
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Firkantet udgang udvendigt (tommer)	1/2
Bredde mm (b)	43 mm
Højde mm (h)	26 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58250020
GTIN	4018754034536
Vægt (g)	302 g
Volym (förpackad, dm ³)	0.138116 dm ³
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

Arbejdsvinkel	6 °	Toldtarif nr.	82041100
Maks. drejningsmoment	300 N·m	Oprindelsesland AWR	GERMANY
S	25 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	72
		Bredde mm (IFS)	43
		Højde mm (IFS)	42
		Vægt (brutto, kg)	0,315
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,003
		Længde (pakket, mm)	73
		Bredde (pakket, mm)	44
		Højde (pakket, mm)	43

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Steckmaße (z. B. durch Einsatz von Spezialwerkzeugen) muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden.

Abbildung 1 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 2 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 3 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 4 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 5 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 6 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 7 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 8 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 9 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 10 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 11 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 12 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 13 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 14 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 15 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 16 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 17 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 18 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 19 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 20 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 21 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 22 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 23 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 24 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 25 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 26 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 27 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 28 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 29 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 30 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 31 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 32 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 33 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 34 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 35 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 36 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 37 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 38 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 39 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 40 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 41 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 42 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 43 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal