



Crowning-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211016

GTIN 4018754179718

Modell 440S MJ16



Bezeichnung.

3/8 " Crowring-Schlüssel MJ16 Außen-Rohr-D. DN08mm Antrieb 3/8 " L.43.8mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

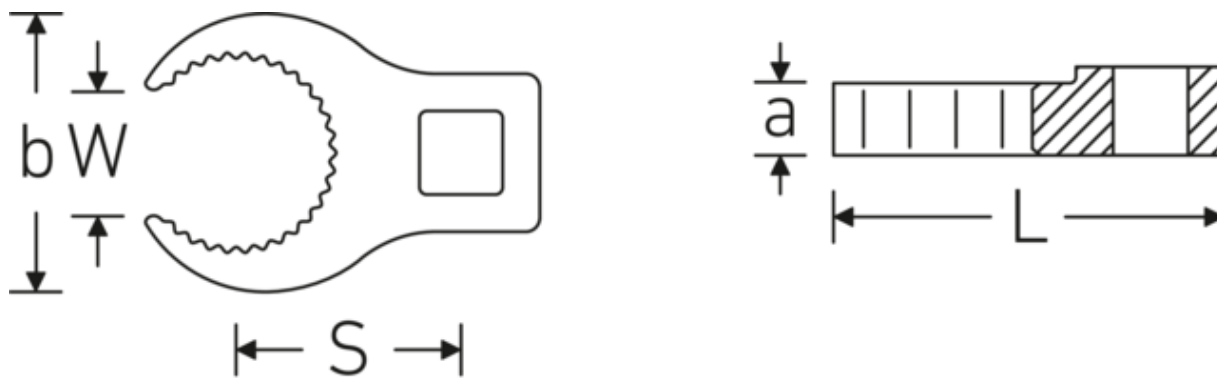
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	43,8 mm
Breite mm (b)	31 mm
a	8 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt
Muttergewinde	MJ16
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN08 mm
S	24 mm
W	10,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211016
GTIN	4018754179718
Gewicht (g)	46 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,046
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, muss für den
bestimmten Drehmomentbereich angepasst werden.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen (z.B. Adapter, Verlängerungen) muss die
Summe der Stichtmaße (L₁ + L₂) verwendet werden. Bei veränderten Stichtmaßen muss die
Angabe des Drehmoments angepasst werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_1 + L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_1 + L_2}$$

- M_{Anz} = Anziedrehmoment
- M_{Dreh} = Drehmoment
- L₁ = Stichtmaß des Drehmomentmessers
- L₂ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L₁ + L₂ = Summe der Stichtmaße
- L₁ = Stichtmaß des Drehmomentmessers
- L₂ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L₁ + L₂ = Summe der Stichtmaße
- L₁ = Stichtmaß des Drehmomentmessers
- L₂ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L₁ + L₂ = Summe der Stichtmaße

