



Crowing spanners, metric

440

Product no. 02190018
GTIN 4018754003402
Model 440 18



Label. 3/8 " Crowing spanner Size 18mm L.40.8mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	18 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	40,8 mm
Width mm (b)	29 mm
a	18,5 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	02190018
GTIN	4018754003402
Weight (g)	45 g
Volume (packaged, dm3)	0.0252 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S 21,3 mm
W 14,8 mm

Country of origin AWR GERMANY
Region of origin Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS) 41
Width mm (IFS) 29
Height mm (IFS) 19
Weight (gross, kg) 0,225
Weight PAP (kg) 0,000
Weight PVC (kg) 0,002
Length (packaged, mm) 42
Width (packaged, mm) 30
Height (packaging, mm) 20

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquenschlüssel, L₁, erfordert, muss für eine bestimmte Drehmomentmaße ein korrigierter Antriebs- bzw. Drehmomentwert erreicht werden.

Wichtig: Dieser Wert ist ein Richtwert und kann durch unterschiedliche Faktoren verändert sein. Für die Berechnung des Summe der Drehmomente (Σ Drehmomente) bei veränderten Stichtmaßen (siehe Tabelle) muss die korrigierte Antriebs- bzw. Drehmomentwert angepasst werden.

$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$
$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$
$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{M_{1,2}}{L_1 + L_2}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal