



Crowning-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190034
GTIN 4018754141166
Modell 440 34



Bezeichnung. 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 34mm L.64.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Schlüsselweite [mm] | 34 mm |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 1/2 " |
| Länge mm (L) | 64,2 mm |
| Breite mm (b) | 50 mm |
| a | 24 mm |
| Legierung | Chrome Alloy Steel, verchromt |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 03190034 |
| GTIN | 4018754141166 |
| Gewicht (g) | 146 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.0875 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |

| | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|
| S | 33,5 mm | Ursprungsland AWR | GERMANY |
| W | 27 mm | Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung | Tiefe mm (IFS) | 62 |
| | | Breite mm (IFS) | 48 |
| | | Höhe mm (IFS) | 24 |
| | | Gewicht (brutto, kg) | 0,148 |
| | | Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| | | Gewicht PVC (kg) | 0,004 |
| | | Länge (verpackt, mm) | 70 |
| | | Breite (verpackt, mm) | 50 |
| | | Höhe (verpackt, mm) | 25 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen ist immer ein Risiko! Ein falsches Drehmoment, L₁ abweicht, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag sein. Dies kann durch eine falsche Drehmomentübertragung erreicht werden.

Abbildung 1 zeigt die richtige Anschlagmethode. Die Drehmomentübertragung ist durch die Drehmomentübertragung des Drehmoments (T₁) zu erreichen. Bei unrichtiger Anschlagmethode (Abbildung 2) wird das Drehmoment (T₂) nicht übertragen. Die Drehmomentübertragung ist durch die Drehmomentübertragung des Drehmoments (T₂) zu erreichen. Die Drehmomentübertragung ist durch die Drehmomentübertragung des Drehmoments (T₂) zu erreichen.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal