



## Crowing spanners, metric

440

Product no. 03190028  
GTIN 4018754148684  
Model 440 28



**Label.** 1/2 " Crowring spanner Size 28mm L.56.8mm

**Properties.**

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	28 mm
Square drive inner (inch)	1/2 "
Length mm (L)	56,8 mm
Width mm (b)	42,1 mm
a	22,5 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	03190028
GTIN	4018754148684
Weight (g)	120 g
Volume (packaged, dm3)	0.069 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	29,3 mm	Country of origin AWR	GERMANY
W	21 mm	Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	60
		Width mm (IFS)	50
		Height mm (IFS)	23
		Weight (gross, kg)	0,120
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	60
		Width (packaged, mm)	50
		Height (packaging, mm)	23

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L<sub>1</sub> ablesen, muss für den benutzten Drehmomentbereich an korrekter Anschlag- bzw. Drehmoment erreicht werden.

**Achtung!** Nicht möglich bei Drehmomenten über Drehmomentbereich oberer Drehmomentbereich. Bei Drehmomenten über Drehmomentbereich oberer Drehmomentbereich (Drehmomentbereich oberer Drehmomentbereich) ist die Drehmoment-Summe der Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber. Bei veränderten Stichtmaßen (Stichtmaß) muss für den korrekten Anschlag- bzw. Drehmoment erreicht werden.

$$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$$

$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$   
 $M_{\text{Drehmoment}} = \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$   
 $M_{\text{Drehmoment}} = \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}} \cdot \frac{L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$

