



Crowing spanners, metric

440

Product no. 01190009
GTIN 4018754140985
Model 440 9



Label. 1/4 " Crowing spanner Size 9mm L.28.5mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	9 mm
Square drive inner (inch)	1/4 "
Length mm (L)	28,5 mm
Width mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	01190009
GTIN	4018754140985
Weight (g)	21 g
Volume (packaged, dm3)	0.0315 dm3
Packing standard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S 14 mm
W 6,7 mm

Country of origin AWR GERMANY
Region of origin Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS) 27
Width mm (IFS) 17
Height mm (IFS) 8
Weight (gross, kg) 0,210
Weight PAP (kg) 0,000
Weight PVC (kg) 0,002
Length (packaged, mm) 105
Width (packaged, mm) 25
Height (packaging, mm) 12

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L₁, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag, d.h. Einrasten, erreicht werden.

Achtung! Bei nicht korrektem Anschlag des Steckwerkzeugs kann das Drehmoment über den zulässigen Bereich hinaus ansteigen und zu Schäden an den Bauteilen führen. Bei unklarer Situation wenden Sie sich an den Kundendienst. Anschlag wird durch Anschlag des Anschlag-Elementes erreicht.

$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$
$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$
$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal