



Crowing spanners, metric

440

Product no. **03190030**
GTIN **4018754102167**
Model **440 30**



Label. 1/2 " Crowing spanner Size 30mm L.63mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	30 mm
Square drive inner (inch)	1/2 "
Length mm (L)	63 mm
Width mm (b)	48 mm
a	22,5 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	03190030
GTIN	4018754102167
Weight (g)	155 g
Volume (packaged, dm3)	0.071001 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	32,5 mm	Country of origin AWR	GERMANY
W	22 mm	Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	63
		Width mm (IFS)	49
		Height mm (IFS)	23
		Weight (gross, kg)	0,155
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,004
		Length (packaged, mm)	63
		Width (packaged, mm)	49
		Height (packaging, mm)	23

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L₁, erfordert, muss für den benutzten Drehmomentbereich ein korrekter Anschlag- bzw. Drehmoment erreicht werden.

Achtung! Nicht alle Steckwerkzeuge sind Drehmomentbegrenzungsfähig. Bei unrichtigen Anschlägen kann es zu Beschädigungen der Schraube, der Steckwerkzeuge, des Drehmomentbegrenzungssystems und der Steckwerkzeuge kommen.

$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$
$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$
$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$	$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2500}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal