



## Crowfoot spanners, metric

**540**

Product no. **02200028**  
GTIN **4018754148806**  
Model **540 28**

**Label.** 3/8 " Crowfoot spanner Size 28mm L.50mm

**Properties.** • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	28 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	50 mm
Width mm (b)	50 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	02200028
GTIN	4018754148806
Weight (g)	78 g
Volume (packaged, dm3)	0.03807 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	29,2 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	47
		Width mm (IFS)	45
		Height mm (IFS)	18
		Weight (gross, kg)	0,078
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,004
		Length (packaged, mm)	47
		Width (packaged, mm)	45
		Height (packaging, mm)	18

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquenschlüssel,  $M_{lim}$ , erlaubt, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, d.h. Drehmoment erreicht werden.

**Wichtig:** Prüfen Sie die Drehmomentübertragung durch Drehmomentmessungen vor dem Einsatz der Steckwerkzeuge. Bei unzureichender Drehmomentübertragung sind die Drehmomente für die Steckwerkzeuge  $M_{lim} \cdot 1,1$  zu erhöhen. Bei unzureichender Drehmomentübertragung sind die Drehmomente für die Steckwerkzeuge  $M_{lim} \cdot 1,1$  zu erhöhen. Bei unzureichender Drehmomentübertragung sind die Drehmomente für die Steckwerkzeuge  $M_{lim} \cdot 1,1$  zu erhöhen.

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ |
| $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ |
| $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ | $M_{lim} = \frac{M_{lim} \cdot L_{eff}}{L_{eff}}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal