



QuickRelease ratchet insert tools

725QR

Product no.	58253005
GTIN	4018754139613
Model	725QR/ 5



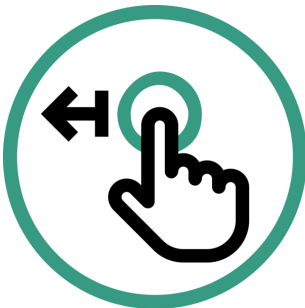
Label.

QuickRelease ratchet insert tool Drive 3/8 Tool holder 9 x 12

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- reversible
- with QuickRelease safety lock
- size 4: 22 teeth
- sizes 5 and 10: 30 teeth

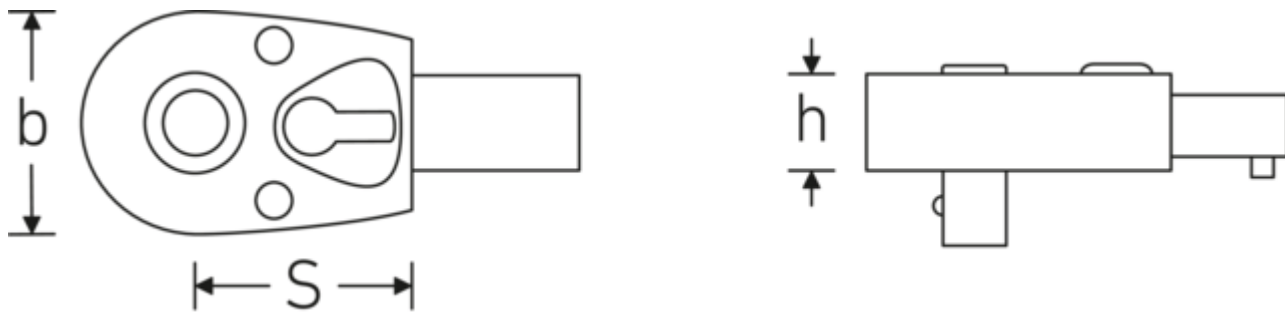
Technologies and features.



QuickRelease

The QuickRelease safety lock prevents unintentional loss of sockets and insert tools. These click securely into place, and are only released again at the push of a button for a quick tool change. In transducers: The QuickRelease safety lock helps you to quickly mount and change transducers. The transducers lock into the calibration system and only unlock again at the push of the buttons.

Technical drawing.



Technical attributes.

Size	5
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
External square drive (inch)	3/8
Width mm (b)	29 mm
Height mm (h)	18 mm
Number of teeth	30
Working angle	12 °
max. torque	100 N·m
S	28 mm

Logistics data.

Product no.	58253005
GTIN	4018754139613
Weight (g)	130 g
Volume (packaged, dm ³)	0.0972 dm ³
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	60
Height mm (IFS)	27
Weight (gross, kg)	0,130
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	60
Height (packaging, mm)	27

GTIN.



Accessories (for).



18200001

Tool holder/
disassembly tool

Spare part(s), spare part(s) for.



19020020

Spare parts set for
ratchet

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Die Anzüge mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichmaß L_1 vom Standard-Stichmaß L_2 abweicht, muss für eine
höhere Drehmomentleistung ausgelegt werden, um das Drehmoment zu erreichen.

Achtung! Nichtes Stecken in 3-Weiten-Steckwerkzeugen oder Steckwerkzeugen verändert sich für die Berechnung der
Drehmomente $M_{d,1}$ und $M_{d,2}$ die Drehmomente. Bei ungleichen Drehmomenten werden Drehmomente nach der geringeren
Anzahl der Stechmaße L_1 berechnet und nicht L_2 .

$M_{d,1}$	$M_{d,2}$	L_1 [mm]	L_2 [mm]
$M_{d,1} = M_{d,2} \cdot \frac{L_2}{L_1}$	$M_{d,2} = M_{d,1} \cdot \frac{L_1}{L_2}$		
$L_1 = L_2 + 5 \text{ bis } 10 \text{ mm}$			



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal