



## Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 01190011  
GTIN 4018754149100  
Model 440 11



**Mærke.** 1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 11mm L.28mm

**Egenskaber.**

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

### Teknisk tegning.



### Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	11 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/4 "
Længde mm (L)	28 mm
Bredde mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

### Logistiske data.

Art. nr.	01190011
GTIN	4018754149100
Vægt (g)	17 g
Volym (förpackad, dm3)	0.0315 dm3
Pakkestandard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S 14 mm  
W 8,6 mm

Oprindelsesland AWR GERMANY  
Oprindelsesregion Nordrhein-Westfalen  
Dybde mm (IFS) 27  
Bredde mm (IFS) 17  
Højde mm (IFS) 8  
Vægt (brutto, kg) 0,170  
Vægt PAP (kg) 0,000  
Vægt PVC (kg) 0,002  
Længde (pakket, mm) 105  
Bredde (pakket, mm) 25  
Højde (pakket, mm) 12

## GTIN-kode.



## Billeder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen mit Steckwerkzeugen ist immer ein Risiko! Ein falsches Stichtmaß  $L_1$  bedeutet, dass für eine bestimmte Drehmomentzahl ein geringerer Anziegdrehmoment  $M_{Anz}$  erreicht wird.

**Achtung!** Dieser Anziehdrehmomentwert ist ein Richtwert. Bei unüblichen Einsatzbedingungen (z.B. bei Montage in engen Räumen, bei hohen Temperaturen, bei unüblichen Lagerbedingungen) kann es zu Abweichungen kommen. Bitte beachten Sie die Angaben im Produktdatenblatt.

$M_{Anz} = \frac{M_{Dreh}}{L_1}$	$\left[ \frac{Nm}{mm} \right]$	$M_{Dreh}$ = Drehmoment	$L_1$ = Stichtmaß
$M_{Anz} = \frac{M_{Dreh}}{L_1 + 5}$	$\left[ \frac{Nm}{mm} \right]$	$M_{Dreh}$ = Drehmoment	$L_1 + 5$ = Stichtmaß + 5 mm



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal