



Kragefodsnøgler, metriske

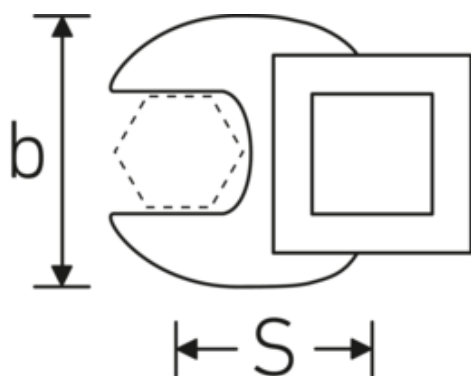
540

Art. nr. 01200008
GTIN 4018754149117
Model 540 8

Mærke. 1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 8mm L.25.5mm

Egenskaber. • Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Nøglestørrelse [mm] | 8 mm |
| Firkantet drev indvendigt (tommer) | 1/4 " |
| Længde mm (L) | 25,5 mm |
| Bredde mm (b) | 19,8 mm |
| a | 6,3 mm |
| Legering | Chrome Alloy Steel, forkromet |

Logistiske data.

| | |
|------------------------|---------------------|
| Art. nr. | 01200008 |
| GTIN | 4018754149117 |
| Vægt (g) | 19 g |
| Volym (förpackad, dm3) | 0.009 dm3 |
| Pakkestandard | 10 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Toldtarif nr. | 82042000 |

S

14,6 mm

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

25

Bredde mm (IFS)

19

Højde mm (IFS)

10

Vægt (brutto, kg)

0,190

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

30

Bredde (pakket, mm)

25

Højde (pakket, mm)

12

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen mit Steckwerkzeugen ist immer ein Vorgang mit veränderter Stichtmaß, welches muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag sein. Das Drehmoment erreichte werden.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass die Steckwerkzeuge korrekt eingesetzt sind. Bei falscher Anwendung kann es zu Beschädigungen der Steckwerkzeuge, des Werkzeugs oder des Anwenders kommen. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung des Steckwerkzeugs sorgfältig durch.

| | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ |
| $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ |
| $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ |
| $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ | $M_t = \frac{M_n \cdot L}{L_n}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal