



Crowing spanners, metric

440

Product no. 03190032
GTIN 4018754102105
Model 440 32

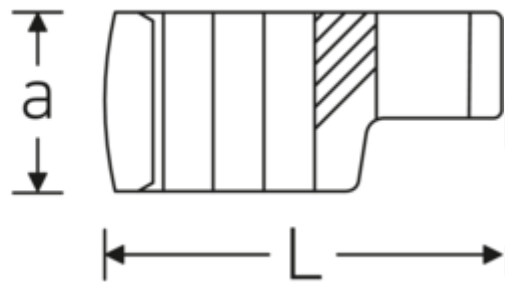


Label. 1/2 " Crowing spanner Size 32mm L.62.5mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	32 mm
Square drive inner (inch)	1/2 "
Length mm (L)	62,5 mm
Width mm (b)	48 mm
a	22,5 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	03190032
GTIN	4018754102105
Weight (g)	145 g
Volume (packaged, dm3)	0.1449 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	32,5 mm	Country of origin AWR	GERMANY
W	24 mm	Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	64
		Width mm (IFS)	48
		Height mm (IFS)	23
		Weight (gross, kg)	0,145
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	90
		Width (packaged, mm)	70
		Height (packaging, mm)	23

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquenschlüssel, L₁, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S₁, einhalten werden.

Wichtig: Prüfen Sie, ob die Drehmomentübertragung durch das Anziehen des Steckwerkzeugs verändert wird. Bei einer Veränderung des Drehmomentes (z.B. durch das Anziehen des Steckwerkzeugs) muss die Drehmomentübertragung durch das Anziehen des Steckwerkzeugs verändert werden.

$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$
$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$
$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$	$M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{255}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal