



Kragefodsnøgler, metriske

540

Art. nr. 02200021
GTIN 4018754003570
Model 540 21

Mærke. 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 21 mm L.44.5mm

Egenskaber. • Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	21 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	44,5 mm
Bredde mm (b)	41 mm
a	6,3 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	02200021
GTIN	4018754003570
Vægt (g)	59 g
Volym (förpackad, dm3)	0.03825 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S

23,6 mm

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

50

Bredde mm (IFS)

45

Højde mm (IFS)

17

Vægt (brutto, kg)

0,060

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

50

Bredde (pakket, mm)

45

Højde (pakket, mm)

17

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen ist immer ein Drehmoment M_{Sticht} abhängig, muss für den jeweiligen Drehmomentbereich an der jeweiligen Antriebs- bzw. Drehmoment-Ablesung sein.

Wichtig: Die Drehmomente sind nur Richtwerte. Bei besonderen Anforderungen (z. B. bei der Montage von Spezialwerkzeugen) sind die Drehmomente mit dem Hersteller des Spezialwerkzeugs zu vereinbaren.

M_{Sticht}	M_{Sticht}	M_{Sticht}	M_{Sticht}
$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$
$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$
$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$	$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Antrieb}}}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal