



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 03190046
GTIN 4018754102129
Model 440 46



Mærke. 1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 46mm L.77.7mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	46 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/2 "
Længde mm (L)	77,7 mm
Bredde mm (b)	64,2 mm
a	26 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	03190046
GTIN	4018754102129
Vægt (g)	215 g
Volym (förpackad, dm3)	0.2106 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S 40,9 mm
W 34,1 mm

Oprindelsesland AWR GERMANY
Oprindelsesregion Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS) 78
Bredde mm (IFS) 65
Højde mm (IFS) 26
Vægt (brutto, kg) 0,250
Vægt PAP (kg) 0,000
Vægt PVC (kg) 0,004
Længde (pakket, mm) 90
Bredde (pakket, mm) 90
Højde (pakket, mm) 26

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torqueterminal, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anzug- bzw. Drehmoment erreicht werden.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass die Drehmomentbegrenzung korrekt eingestellt ist. Bei einer falschen Einstellung der Drehmomentbegrenzung (z.B. zu niedrig) kann es zu einer Beschädigung des Drehmomentbegrenzers kommen. Bei einer falschen Einstellung der Drehmomentbegrenzung (z.B. zu hoch) kann es zu einer Beschädigung des Drehmomentbegrenzers kommen.

$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$
$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$
$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anzug}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal