

Adapter, metrisch

447



Art.-Nr. 02181007

GTIN 4018754139125

Modell 447 7



Bezeichnung. Adapter 7mm Innenvierkant 3/8"

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- HPQ® Hochleistungsstahl, brüniert

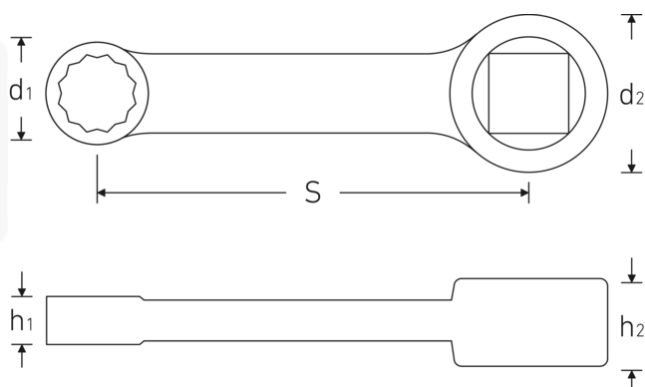
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|---|
| Schlüsselweite [mm] | 7 mm |
| Höhe mm (h1) | 6 mm |
| Höhe mm (h2) | 11 mm |
| d1 | 11,5 mm |
| d2 | 19 mm |
| Innenvierkant [zoll] | 3/8 " |
| Legierung | HPQ® Hochleistungsstahl, brüniert |
| S | 50,8 mm |
| Hand-/ Maschinenbetätigung | für Handbetätigung |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02181007 |
| GTIN | 4018754139125 |
| Gewicht (g) | 30 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.0495 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |
| Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Tiefe mm (IFS) | 65 |
| Breite mm (IFS) | 18 |
| Höhe mm (IFS) | 10 |
| Gewicht (brutto, kg) | 0,035 |
| Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| Gewicht PVC (kg) | 0,002 |
| Länge (verpackt, mm) | 110 |
| Breite (verpackt, mm) | 30 |
| Höhe (verpackt, mm) | 15 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Die Antriegs- und Steuerschaltungen der Steckerwerkzeuge sind so konzipiert, dass sie das richtige Anziehdrehmoment erreichen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Achtung! Steckerwerkzeuge mit veränderten Stichmaßen können zu Schäden an den Bauteilen führen. Die Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen ist nicht zulässig. Bei der Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen muss das Anziehdrehmoment manuell eingestellt werden.

$$M_{\text{a}} = \frac{M_{\text{e}} \cdot L_{\text{e}}}{L_{\text{a}}} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{a}} = \frac{M_{\text{e}} \cdot L_{\text{e}}}{L_{\text{a}}} \quad \text{mit } L_{\text{a}} > L_{\text{e}}$$





STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal