



QuickRelease ratchet insert tools

725QR

Product no.	58253004
GTIN	4018754139606
Model	725QR/ 4



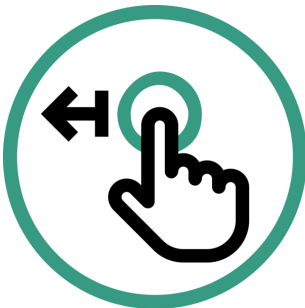
Label.

QuickRelease ratchet insert tool Drive 1/4 Tool holder 9 x 12

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- reversible
- with QuickRelease safety lock
- size 4: 22 teeth
- sizes 5 and 10: 30 teeth

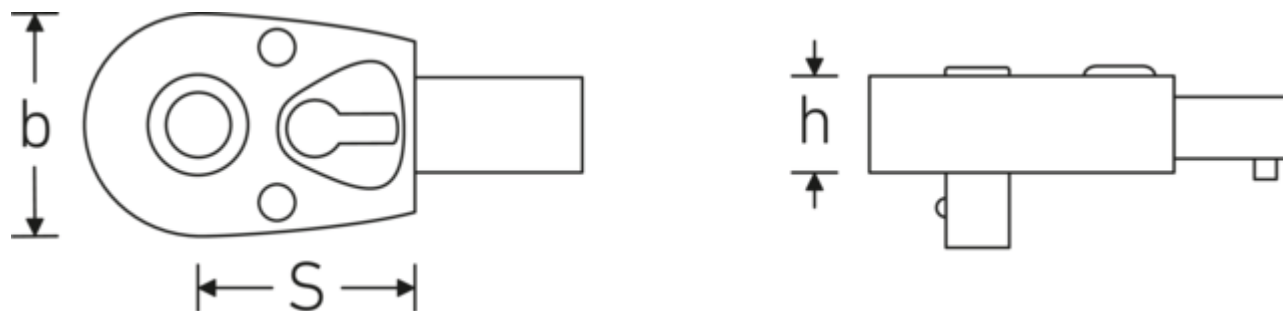
Technologies and features.



QuickRelease

The QuickRelease safety lock prevents unintentional loss of sockets and insert tools. These click securely into place, and are only released again at the push of a button for a quick tool change. In transducers: The QuickRelease safety lock helps you to quickly mount and change transducers. The transducers lock into the calibration system and only unlock again at the push of the buttons.

Technical drawing.



Technical attributes.

Size	4
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
External square drive (inch)	1/4
Width mm (b)	22 mm
Height mm (h)	13,8 mm
Number of teeth	22
Working angle	16.4 °
max. torque	40 N·m
S	17,5 mm

Logistics data.

Product no.	58253004
GTIN	4018754139606
Weight (g)	50 g
Volume (packaged, dm3)	0.06 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	50
Height mm (IFS)	20
Weight (gross, kg)	0,055
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	50
Height (packaging, mm)	20

Parts list.



91080472
QuickRelease ratchet
insert tool

GTIN.



Accessories (for).



18200001
Tool holder/
disassembly tool

50184004
MANOSKOP® torque
wrench

Spare part(s), spare part(s) for.



19011020
Spare parts set for
ratchet

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Die Anzüge mit Steckwerkzeugen bei denen das Stichmaß L_1 vom Hersteller L_2 abweicht, muss für eine
korrekte Drehmomentübertragung durch geeignete Anzüge des Drehmoments erreicht werden.

Achtung! Bei allen Anzügen mit veränderten Stichmaßen oder anderen Änderungen sind die für die Berechnung der
Stichmaße L_1 und L_2 angegebenen Anzugsdrehmomente M_{ANZ} zu berücksichtigen. Bei anderen Anzügen
Anzugsdrehmomente M_{ANZ} nicht anwenden.

$$M_{ANZ} = \frac{M_{NOM}}{L_1} \cdot L_2 \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{ANZ} = \frac{M_{NOM}}{L_1} \cdot L_2 \quad \text{für } L_1 \neq L_2$$

- 1. Nennwert des Drehmoments
- 2. Länge des Steckwerkzeugs
- 3. Länge des Anzugs
- 4. Nennwert des Drehmoments
- 5. Länge des Anzugs
- 6. Nennwert des Drehmoments
- 7. Länge des Anzugs
- 8. Nennwert des Drehmoments
- 9. Länge des Anzugs
- 10. Nennwert des Drehmoments
- 11. Länge des Anzugs
- 12. Nennwert des Drehmoments
- 13. Länge des Anzugs
- 14. Nennwert des Drehmoments
- 15. Länge des Anzugs





STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal