



## Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190027  
GTIN 4018754003464  
Model 440 27



**Mærke.** 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 27mm L.52.8mm

**Egenskaber.**

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

### Teknisk tegning.



### Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	27 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	52,8 mm
Bredde mm (b)	40 mm
a	21,4 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

### Logistiske data.

Art. nr.	02190027
GTIN	4018754003464
Vægt (g)	100 g
Volym (förpackad, dm3)	0.06072 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S	28,2 mm	Oprindelsesland AWR	GERMANY
W	20 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	59
		Bredde mm (IFS)	43
		Højde mm (IFS)	22
		Vægt (brutto, kg)	0,085
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	60
		Bredde (pakket, mm)	44
		Højde (pakket, mm)	23

## GTIN-kode.



## Billeder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen (Drehmoment,  $M_L$ ) versehenen muss für eine bestimmte Drehmomentenklasse an vorgegebener Antriebs- bzw. Drehmoment-energie werden.

**Wichtig:** Drehmoment-Messgeräte sind für Drehmomentmessungen geeignet. Drehmomentmessungen sind für die Berechnung der Summe der Drehmomente ( $\Sigma M$ ) erforderlich. Bei unrichtigen Drehmomenten-Spezifikationen kann die Antriebsenergie durch die Drehmoment-Messung nicht erreicht werden.

$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$
$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$
$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$
$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$	$M_L = \frac{L}{L_0} \cdot \frac{M_{L0}}{L_0}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal