



## Crowning spanners, metric

440

Product no. 01190013  
GTIN 4018754102099  
Model 440 13



**Label.** 1/4 " Crowring spanner Size 13mm L.32mm

**Properties.**

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	13 mm
Square drive inner (inch)	1/4 "
Length mm (L)	32 mm
Width mm (b)	22,2 mm
a	14 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	01190013
GTIN	4018754102099
Weight (g)	30 g
Volume (packaged, dm3)	0.035 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S 16,4 mm  
W 10 mm

Country of origin AWR GERMANY  
Region of origin Nordrhein-Westfalen  
Depth mm (IFS) 32  
Width mm (IFS) 21  
Height mm (IFS) 14  
Weight (gross, kg) 0,150  
Weight PAP (kg) 0,000  
Weight PVC (kg) 0,002  
Length (packaged, mm) 50  
Width (packaged, mm) 50  
Height (packaging, mm) 14

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Taster (Drehmoment-Limit) versehenen Welle muss für eine bestimmte Drehmomentenklasse ein korrekter Anziehpunkt (Stichtmaß) erreicht werden.

**Wichtig:** Drehmoment-Werte sind nur Richtwerte. Die tatsächlichen Drehmomenten sind durch die Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (Stichtmaß) zu ermitteln. Bei ungenügender Genauigkeit der Drehmoment-Sensoren sind die Drehmoment-Werte zu korrigieren. Anzüge sind in Abhängigkeit der jeweiligen Drehmomenten zu wählen.

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| $M_{\text{Stichtmaß}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Welle}}}$ | $M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Stichtmaß}} \cdot L_{\text{Welle}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$ | $L_{\text{Stichtmaß}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Welle}}}{M_{\text{Stichtmaß}}}$ | $L_{\text{Welle}} = \frac{M_{\text{Stichtmaß}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{M_{\text{Drehmoment}}}$ |
| $M_{\text{Stichtmaß}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Welle}}}$ | $M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Stichtmaß}} \cdot L_{\text{Welle}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$ | $L_{\text{Stichtmaß}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Welle}}}{M_{\text{Stichtmaß}}}$ | $L_{\text{Welle}} = \frac{M_{\text{Stichtmaß}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{M_{\text{Drehmoment}}}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal