



## Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190022  
GTIN 4018754003433  
Model 440 22



**Mærke.** 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 22mm L.45.3mm

**Egenskaber.**

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

## Teknisk tegning.



## Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	22 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	45,3 mm
Bredde mm (b)	33,5 mm
a	19 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

## Logistiske data.

Art. nr.	02190022
GTIN	4018754003433
Vægt (g)	57 g
Volym (förpackad, dm3)	0.03128 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S	23,6 mm	Oprindelsesland AWR	GERMANY
W	17 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	45
		Bredde mm (IFS)	33
		Højde mm (IFS)	19
		Vægt (brutto, kg)	0,070
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	46
		Bredde (pakket, mm)	34
		Højde (pakket, mm)	20

## GTIN-kode.



## Billeder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen-Schrauber, L<sub>1</sub>, erfordert, muss für eine bestimmte Drehmoment-Einstellung an der richtigen Anschlag- bzw. Drehmoment-Einstellung werden.

**Wichtig:** Dieser Anschlag ist ein Drehmoment-Limit. Drehmoment-Einstellung verändert sich mit der Drehmoment-Einstellung für Drehmoment-Limit-Einstellung. Bei veränderten Stichtmaßen (Spezialwerkzeuge) muss die Anschlag-Einstellung (Anschlag-Einstellung) angepasst werden.

$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	1. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)	4. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	2. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)	5. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	3. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)	6. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Anschlag}}}$	7. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)	8. Drehmoment-Einstellung (Drehmoment-Einstellung)



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal