



Kragefodsnøgler, metriske

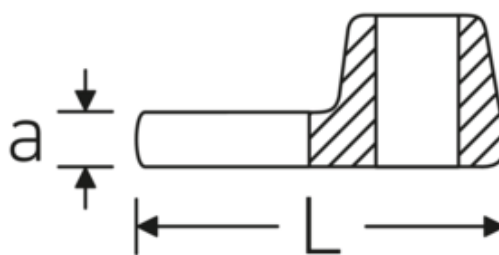
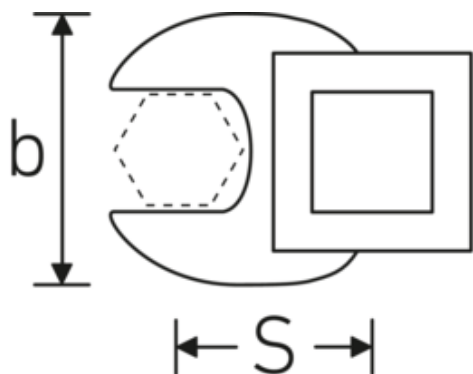
540

Art. nr. **02200015**
GTIN **4018754003525**
Model **540 15**

Mærke. 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 15mm L.37.7mm

Egenskaber. • Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	15 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	37,7 mm
Bredde mm (b)	30 mm
a	6,3 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	02200015
GTIN	4018754003525
Vægt (g)	45 g
Volym (förpackad, dm3)	0.01872 dm3
Pakkestandard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S

20,4 mm

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

39

Bredde mm (IFS)

30

Højde mm (IFS)

16

Vægt (brutto, kg)

0,450

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

39

Bredde (pakket, mm)

30

Højde (pakket, mm)

16

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen ist immer ein Vorgang mit Toleranzen (Stichtmaß, L_1), welches muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung an der richtigen Antriebs- bzw. Endkante erreicht werden.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass die Steckwerkzeuge (Steckwerkzeuge) vollständig in die Bohrung des Stichtmaßes (Stichtmaß) L_1 eingreifen. Bei unvollständiger Steckwerkzeugeingabe führt dies zu einer geringeren Antriebskraft und damit zu einem geringeren Drehmoment.

$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_1}{L_{\text{eff}}}$	$\left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	1. M_{nom} : Nennmoment	2. L_1 : Stichtmaß (Stichtmaß)
$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_1}{L_{\text{eff}}}$		3. L_{eff} : Effektive Länge	4. $L_{\text{eff}} = L_1 + 5 \cdot \text{Binn-D}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal