



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490024
GTIN 4018754116805
Modell 440a 3/8

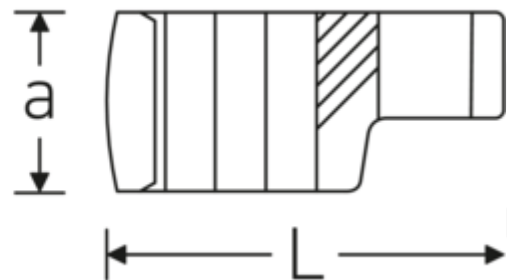


Bezeichnung. 1/4 " Crowring-Schlüssel SW 3/8" L.28.4mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	3/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	28,4 mm
Breite mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01490024
GTIN	4018754116805
Gewicht (g)	16 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.008265 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	14 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	7,1 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	28
		Breite mm (IFS)	18
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,160
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	29
		Breite (verpackt, mm)	19
		Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Steckmaße (z. B. durch den Einsatz von Ersatzwerkzeugen) muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anpressdruck (z. B. durch Einlegen von Dichtungswellen) sichergestellt werden.

Wichtig: Bitte beachten, dass die Drehmomente nur für die Verwendung der Steckeisen 1-5 geeignet sind. Bei anderen Steckeisen-Spezifikationen sind die korrekten Anpresskräfte zu ermitteln und entsprechend anzupassen.

$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{nom}}}$	$\left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	1. M_{nom} : Nennmoment	2. L_{nom} : Nennstichmaß
$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{nom}}}$	$\left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	3. L_{eff} : Effektives Stichmaß	4. M_{eff} : Effektives Drehmoment
$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{nom}}}$	$\left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	5. L_{eff} : Effektives Stichmaß	6. M_{eff} : Effektives Drehmoment
$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{nom}}}$	$\left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	7. L_{eff} : Effektives Stichmaß	8. M_{eff} : Effektives Drehmoment



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal