



## Crowing spanners, metric

440

Product no. 02190025  
GTIN 4018754141050  
Model 440 25



**Label.** 3/8 " Crowing spanner Size 25mm L.49.3mm

**Properties.**

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	25 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	49,3 mm
Width mm (b)	37,7 mm
a	20 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	02190025
GTIN	4018754141050
Weight (g)	80 g
Volume (packaged, dm3)	0.04725 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S 25,7 mm  
W 19 mm

Country of origin AWR GERMANY  
Region of origin Nordrhein-Westfalen  
Depth mm (IFS) 50  
Width mm (IFS) 45  
Height mm (IFS) 21  
Weight (gross, kg) 0,080  
Weight PAP (kg) 0,000  
Weight PVC (kg) 0,002  
Length (packaged, mm) 50  
Width (packaged, mm) 45  
Height (packaging, mm) 21

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Taster (Drehmoment-Limit) versehenen Welle muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung an der angrenzenden Antriebs- bzw. Drehmoment-Ende erfolgen.

**Wichtig:** Drehmoment-Limit-Taster sind für den Einsatz in der Drehmomentübertragung vorgesehen. Sie sind für die Verwendung als Sensor für Drehmoment-Limit-Einstellungen. Bei unrichtiger Anwendung des Drehmoment-Limit-Tasters kann es zu Schäden an der Antriebs- bzw. Drehmoment-Ende kommen.

$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$
$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$
$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$
$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$	$M_t = \frac{M}{L} \cdot \frac{L}{1000} \cdot \frac{L}{1000}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal