



## Maul-Einsteckwerkzeuge

**731/40**

Art.-Nr. **58214025**  
GTIN **4018754142170**  
Modell **731/40 25**

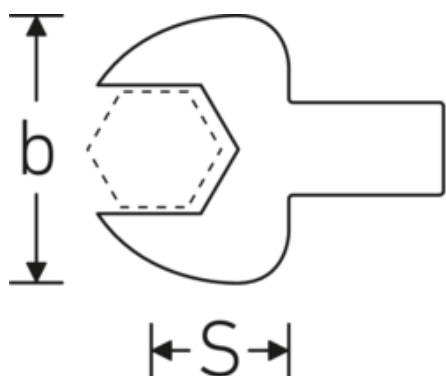
### Bezeichnung.

Maul-Einsteckwerkzeug SW 25mm Wkz.Aufn.14 x 18

### Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- Verchromung über Nickel, dauerhaft und abplatzsicher
- im Gesenk geschmiedet, gehärtet und im Ölbad abgekühlt
- stark belastbar, außergewöhnlich langlebig

### Technische Zeichnung.



### Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	25 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Breite mm (b)	53 mm
Höhe mm (h)	12 mm
S	25 mm

### Logistikdaten.

Art.-Nr.	58214025
GTIN	4018754142170
Gewicht (g)	170 g
Volumen (verpackt, dm <sup>3</sup> )	0.10556 dm <sup>3</sup>
Packnorm	1

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	61
Breite mm (IFS)	53
Höhe mm (IFS)	23
Gewicht (brutto, kg)	0,170
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	65
Breite (verpackt, mm)	58
Höhe (verpackt, mm)	28

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stützmaßen.

Bei Änderungen der Stützmaße (z. B. durch den Einsatz von Steckwerkzeugen) ist das Anziehdrehmoment zu überprüfen, wenn für eine bestimmten Drehmomentklasse ein bestimmter Anziehdrehmomentwert angegeben ist.

Abhängig vom Stützmaß (Stützmaßänderung) oder Stützmaßänderung (z. B. durch den Einsatz von Steckwerkzeugen) ist das Anziehdrehmoment zu überprüfen, wenn für eine bestimmten Drehmomentklasse ein bestimmter Anziehdrehmomentwert angegeben ist.

Die Formeln zur Berechnung des Anziehdrehmoments sind in der Tabelle unten dargestellt. Die Formeln sind für die Berechnung des Anziehdrehmoments bei verschiedenen Stützmaßen (z. B. durch den Einsatz von Steckwerkzeugen) geeignet.

$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Nenn}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Stütz}}}$  (für  $L_{\text{eff}} < L_{\text{Stütz}}$ )  
 $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Nenn}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Stütz}}}$  (für  $L_{\text{eff}} > L_{\text{Stütz}}$ )  
 $L_{\text{eff}} = S_1 + S_2$  (für  $S_1 > S_2$ )  
 $L_{\text{eff}} = S_2 + S_1$  (für  $S_2 > S_1$ )



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal