



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 03190036
GTIN 4018754102075
Model 440 36



Mærke. 1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 36mm L.66.5mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	36 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/2 "
Længde mm (L)	66,5 mm
Bredde mm (b)	51,9 mm
a	24 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	03190036
GTIN	4018754102075
Vægt (g)	150 g
Volym (förpackad, dm3)	0.053856 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S	34,6 mm	Oprindelsesland AWR	GERMANY
W	27 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	65
		Bredde mm (IFS)	50
		Højde mm (IFS)	15
		Vægt (brutto, kg)	0,165
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	66
		Bredde (pakket, mm)	51
		Højde (pakket, mm)	16

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen (Drehmoment, M_L) versehenen muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung an der angrenzenden Antriebs- bzw. Drehmoment-Endstufe sein.

Wichtig: Die Drehmomentbegrenzung ist ein Sicherheitsmerkmal. Ein Überschreiten des Drehmomentes führt zu Schäden an den Bauteilen. Bei unrichtiger Anwendung des Drehmomentbegrenzers kann es zu Schäden an den Bauteilen kommen.

$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$
$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$
$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$	$M_L = \frac{L}{L_1} \cdot \frac{L_2}{L_3} \cdot \frac{L_4}{L_5} \cdot M_{max}$

