



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490046
GTIN 4018754004591
Modell 440a 15/16



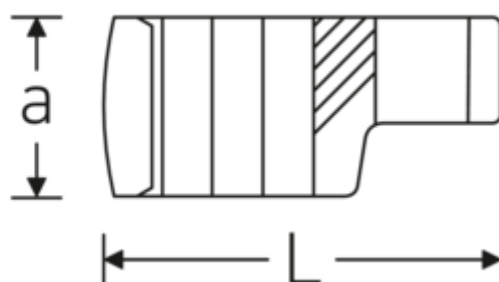
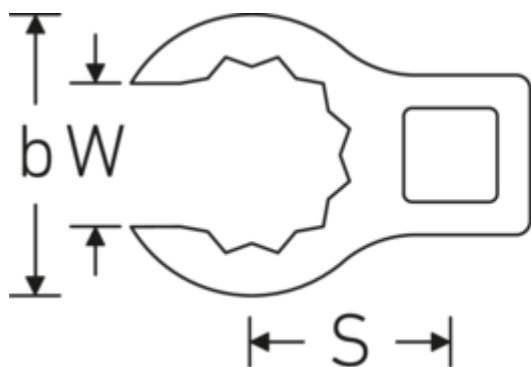
Bezeichnung.

3/8 " Crowring-Schlüssel SW 15/16" L.47.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Schlüsselweite [Zoll] | 15/16 " |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 3/8 " |
| Länge mm (L) | 47,2 mm |
| Breite mm (b) | 35,7 mm |
| a | 19,5 mm |
| Legierung | Chrome Alloy Steel, verchromt |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02490046 |
| GTIN | 4018754004591 |
| Gewicht (g) | 63 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.0322 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |

| | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|
| S | 24,6 mm | Zolltarifnr. | 82042000 |
| W | 18,3 mm | Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung | Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| | | Tiefe mm (IFS) | 46 |
| | | Breite mm (IFS) | 35 |
| | | Höhe mm (IFS) | 20 |
| | | Gewicht (brutto, kg) | 0,063 |
| | | Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| | | Gewicht PVC (kg) | 0,002 |
| | | Länge (verpackt, mm) | 46 |
| | | Breite (verpackt, mm) | 35 |
| | | Höhe (verpackt, mm) | 20 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen mit einem Stichmaß L_1 zum nächsten Stichmaß L_2 ablesen, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stk. Drehmoment) erreicht werden.

Achtung! Nicht möglich bei Drehmomenten über 10 Nm. Drehmomenten über 10 Nm für die Berechnung des Systems der Stecke-1,5 (siehe unten). Bei anderen Systemen (Spezialanwendung) sind die korrekten Anschläge nach Absprache mit dem Hersteller zu ermitteln.

$$M_{\text{Stk}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Stk}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = S_1 + 5 \text{ bzw. } 1,0$$

- 1. Drehmoment (Drehmoment)
- 2. Länge des Steckwerkzeugs (Stichmaß)
- 3. Länge des Steckwerkzeugs (Stichmaß)
- 4. Drehmoment (Drehmoment)
- 5. Drehmoment (Drehmoment)
- 6. Drehmoment (Drehmoment)
- 7. Drehmoment (Drehmoment)
- 8. Drehmoment (Drehmoment)
- 9. Drehmoment (Drehmoment)
- 10. Drehmoment (Drehmoment)



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal