



Crowning-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 01211010

GTIN 4018754179695

Modell 440S MJ10



Bezeichnung.

1/4 " Crowring-Schlüssel MJ10 Außen-Rohr-D. DN04mm Antrieb 1/4 " L.31.9mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

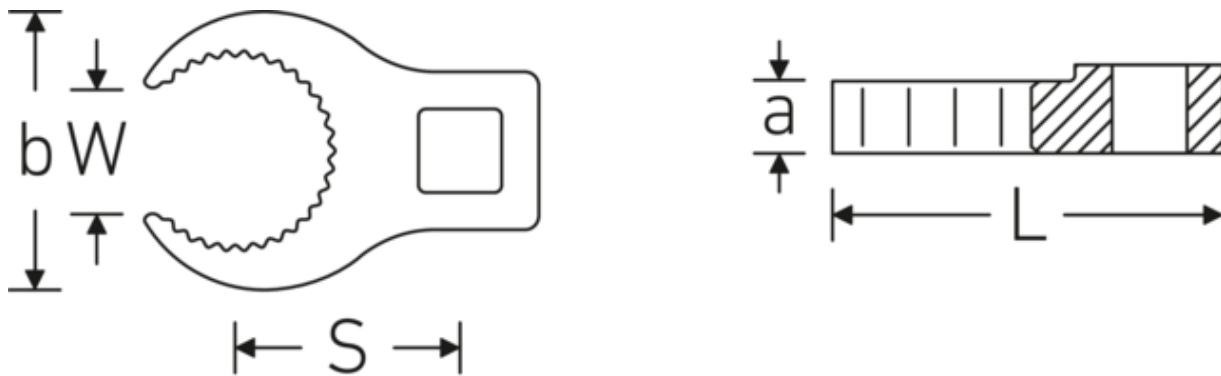
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	31,9 mm
Breite mm (b)	22 mm
a	8 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt
Muttergewinde	MJ10
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN04 mm
S	17 mm
W	6,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01211010
GTIN	4018754179695
Gewicht (g)	54 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,270
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den
besten Drehmomentbereich ein geringerer Anschlag bzw. Drehwert erreicht werden
kann.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments sind die Stichtmaße zu berücksichtigen. Bei der Berechnung des
Summe der Stichtmaße (L) ist darauf zu achten, dass die Stichtmaße in der gleichen
Richtung sind. Bei unterschiedlichen Stichtmaße sind die Stichtmaße
angegeben und die Berechnung entsprechend anzupassen.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}} + L_{\text{Werkzeug}}}$$

M_{Anz} = Anziedrehmoment in Nm
 M_{Dreh} = Drehmoment in Nm
 L_{Sticht} = Stichtmaß des Werkzeugs in mm
 L_{Werkzeug} = Stichtmaß des Steckwerkzeugs in mm



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal