



## Crowfoot spanners, metric

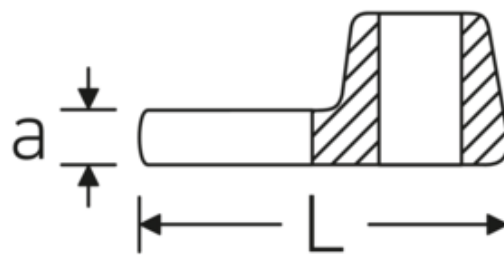
**540**

Product no. **02200030**  
GTIN **4018754149186**  
Model **540 30**

**Label.** 3/8 " Crowfoot spanner Size 30mm L.50mm

**Properties.** • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	30 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	50 mm
Width mm (b)	50 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	02200030
GTIN	4018754149186
Weight (g)	84 g
Volume (packaged, dm3)	0.054 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	29,3 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	60
		Width mm (IFS)	50
		Height mm (IFS)	18
		Weight (gross, kg)	0,084
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	60
		Width (packaged, mm)	50
		Height (packaging, mm)	18

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L<sub>1</sub>, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S<sub>1</sub>, durchgeföhrt werden.

**Achtung!** Nicht alle Steckwerkzeuge sind Drehmomentübertragend. Bei unrichtiger Anwendung kann es zu Beschädigung des Schraubens, des Torquex-Schraubers, des Steckwerkzeugs oder des Anwenders kommen. Bei unrichtiger Anwendung kann es zu Beschädigung des Steckwerkzeugs kommen.

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |

