



## Open-ended insert tools

### 731/40

Product no. **58214019**  
GTIN **4018754033980**  
Model **731/40 19**

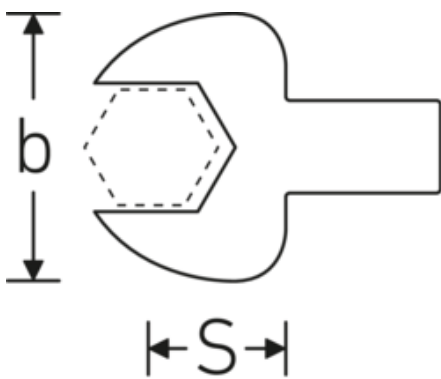
#### Label.

Open-ended insert tool Size 19mm Tool holder 14 x 18

#### Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	19 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	42 mm
Height mm (h)	10 mm
S	25 mm

## Logistics data.

Product no.	58214019
GTIN	4018754033980
Weight (g)	140 g
Volume (packaged, dm <sup>3</sup> )	0.064768 dm <sup>3</sup>
Packing standard	1

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	58
Width mm (IFS)	41
Height mm (IFS)	22
Weight (gross, kg)	0,145
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	64
Width (packaged, mm)	44
Height (packaging, mm)	23

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Änderungen der Steckwerkzeuge mit einem anderen Stichtmaß  $L_2$  beachten, dass für eine bestimmten Drehmomentwert ein geringeres Anziehdrehmoment  $M_2$  erforderlich sein kann.

Anzeige des richtigen Anziehdrehmoments oder Drehmomentwertes  $M_2$  ist die Berechnung des Drehmomentes  $M_2$  mit dem Stichtmaß  $L_2$  zu erreichen. Bei anderen Anzeigewerten sind die Drehmomente  $M_2$  zu berechnen, die mit dem Stichtmaß  $L_2$  erreicht werden können.

$$M_2 = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2}$$

$M_1$  = Drehmoment  
 $L_1$  = Stichtmaß  
 $M_2$  = Drehmoment  
 $L_2$  = Stichtmaß



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal