



## Crowning-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 02190023  
GTIN 4018754141043  
Modell 440 23



**Bezeichnung.** 3/8 " Crowring-Schlüssel SW 23mm L.47.5mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

### Technische Zeichnung.



### Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	23 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	47,5 mm
Breite mm (b)	35,7 mm
a	19,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

### Logistikdaten.

Art.-Nr.	02190023
GTIN	4018754141043
Gewicht (g)	71 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.05 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

**S** 24,6 mm  
**W** 17,5 mm  
**Hand-/Maschinenbetätigung** für Handbetätigung

**Ursprungsland AWR** GERMANY  
**Ursprungsregion** Nordrhein-Westfalen  
**Tiefe mm (IFS)** 50  
**Breite mm (IFS)** 50  
**Höhe mm (IFS)** 20  
**Gewicht (brutto, kg)** 0,071  
**Gewicht PAP (kg)** 0,000  
**Gewicht PVC (kg)** 0,002  
**Länge (verpackt, mm)** 50  
**Breite (verpackt, mm)** 50  
**Höhe (verpackt, mm)** 20

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment zu erreichen ist ein Schlüsselpunkt für die Qualität der Arbeit. Die Drehmomente sind in den technischen Zeichnungen angegeben. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden.

**Wichtig:** Die Drehmomente sind in den technischen Zeichnungen angegeben. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden. Die Drehmomente sind in den technischen Zeichnungen angegeben. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden.



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal