



## Crowfoot-Schlüssel, zöllig

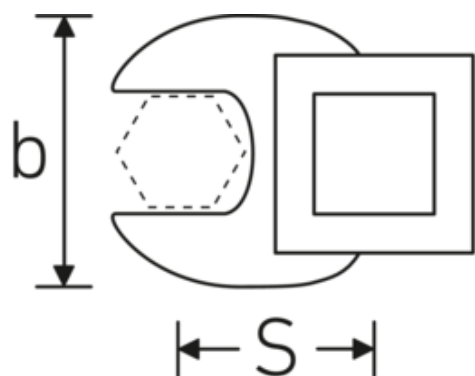
540a

Art.-Nr. 02500060  
GTIN 4018754004768  
Modell 540a 1.3/8

**Bezeichnung.** 3/8 " Crowfoot-Schlüssel SW 1 3/8" L.54.5mm

**Eigenschaften.** • Chrome Alloy Steel, verchromt

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 3/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	54,5 mm
Breite mm (b)	60 mm
a	8 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02500060
GTIN	4018754004768
Gewicht (g)	105 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.05841 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

<b>S</b>	32,3 mm	<b>Ursprungsland AWR</b>	GERMANY
<b>Hand-/Maschinenbetätigung</b>	für Handbetätigung	<b>Ursprungsregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Tiefe mm (IFS)</b>	55
		<b>Breite mm (IFS)</b>	59
		<b>Höhe mm (IFS)</b>	18
		<b>Gewicht (brutto, kg)</b>	0,105
		<b>Gewicht PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Gewicht PVC (kg)</b>	0,003
		<b>Länge (verpackt, mm)</b>	55
		<b>Breite (verpackt, mm)</b>	59
		<b>Höhe (verpackt, mm)</b>	18

## GTIN-Code.



## Bilder.

### **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN**

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Taster (Drehmoment-Limit) versehenen Wille-Steckwerkzeug muss für eine bestimmte Drehmomentenklasse an vorgegebener Antriebs- bzw. Drehmoment-Einstellung erfolgen.

Wichtig: Die Drehmomentenklasse muss bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen (z.B. bei Verwendung von Spezialwerkzeugen) angepasst werden. Bei unrichtiger Einstellung des Drehmomentenlimits kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen.

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht,ref}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht,ref}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht,ref}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht,ref}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht,ref}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |



### STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal