



Ring insert tools

732/40

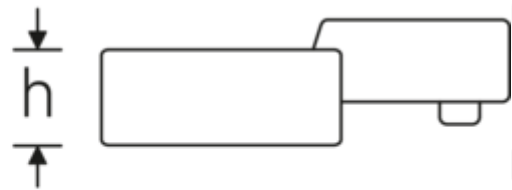
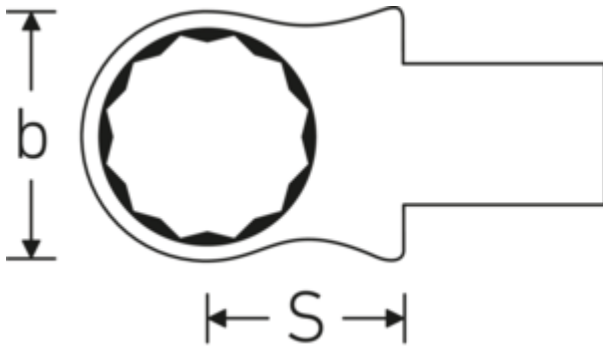
Product no. **58224022**
GTIN **4018754034277**
Model **732/40 22**



Label. Ring insert tool Size 22mm Tool holder 14 x 18

- Properties.**
- bi-hex with AS-Drive profile
 - for torque wrenches with interchangeable insert system
 - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
 - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
 - extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	22 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	34,5 mm
Height mm (h)	15 mm

Logistics data.

Product no.	58224022
GTIN	4018754034277
Weight (g)	145 g
Volume (packaged, dm ³)	0.061864 dm ³
Packing standard	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	68
Width mm (IFS)	35
Height mm (IFS)	21
Weight (gross, kg)	0,148
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	74
Width (packaged, mm)	38
Height (packaging, mm)	22

GTIN.



Accessories (for).



18210001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Flankendurchmesser d_f anzugeben, muss für den jeweiligen Drehmomentschlüssel angepasst werden.

Abbildung 1 zeigt die Angabe des Drehmoments für einen Drehmomentschlüssel mit einem Stichtmaß L_1 bei Verwendung des Stichtmaßes L_2 (z. B. 10 mm). Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomente entsprechend angepasst zu berechnen.

$$M_{d,2} = M_{d,1} \cdot \frac{L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{d,1} = M_{d,2} \cdot \frac{L_2}{L_1}$$

$$L_1 = S_1 + 5 \text{ bzw. } 1,0$$

- 1. Drehmoment
- 2. Drehmoment
- 3. Drehmoment
- 4. Drehmoment
- 5. Drehmoment
- 6. Drehmoment
- 7. Drehmoment
- 8. Drehmoment
- 9. Drehmoment
- 10. Drehmoment

