



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190021
GTIN 4018754003426
Model 440 21



Mærke. 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 21mm L.42.8mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	21 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	42,8 mm
Bredde mm (b)	31,3 mm
a	18,5 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	02190021
GTIN	4018754003426
Vægt (g)	45 g
Volym (förpackad, dm3)	0.026144 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S 22,5 mm
W 16,2 mm

Oprindelsesland AWR GERMANY
Oprindelsesregion Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS) 42
Bredde mm (IFS) 31
Højde mm (IFS) 18
Vægt (brutto, kg) 0,048
Vægt PAP (kg) 0,000
Vægt PVC (kg) 0,002
Længde (pakket, mm) 43
Bredde (pakket, mm) 32
Højde (pakket, mm) 19

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Boltschrauben ist ein wichtiger Schritt in der Montage. Um das richtige Anziehdrehmoment zu erreichen, ist es wichtig, die richtigen Stichtmaße zu verwenden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.

Die richtige Stichtmaße sind in der Tabelle unten angegeben. Bei anderen Stichtmaßen kann das Anziehdrehmoment nicht erreicht werden.



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal