



## Open-ended insert tools

### 731/10

Product no. **58211007**  
GTIN **4018754033799**  
Model **731/10 7**

#### Label.

Open-ended insert tool Size 7mm Tool holder 9 x 12

#### Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

## Technical drawing.



## Technical attributes.

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| Size [mm]                          | 7 mm      |
| Tool holder size [internal square] | 9 x 12 mm |
| Width mm (b)                       | 22 mm     |
| Height mm (h)                      | 5 mm      |
| S                                  | 17,5 mm   |

## Logistics data.

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Product no.                         | 58211007              |
| GTIN                                | 4018754033799         |
| Weight (g)                          | 40 g                  |
| Volume (packaged, dm <sup>3</sup> ) | 0.018 dm <sup>3</sup> |
| Packing standard                    | 10                    |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| WEEE/ElektroG          | nicht ear-pflichtig |
| Customs tariff no.     | 82041100            |
| Country of origin AWR  | GERMANY             |
| Region of origin       | Nordrhein-Westfalen |
| Depth mm (IFS)         | 39                  |
| Width mm (IFS)         | 22                  |
| Height mm (IFS)        | 15                  |
| Weight (gross, kg)     | 0,400               |
| Weight PAP (kg)        | 0,000               |
| Weight PVC (kg)        | 0,002               |
| Length (packaged, mm)  | 45                  |
| Width (packaged, mm)   | 25                  |
| Height (packaging, mm) | 16                  |

## GTIN.



## Accessories (for).



18200001  
Tool holder/  
disassembly tool

# Images.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Einheit N·m (Newtonmeter) anzugeben, muss für den bestmöglichen Drehmomentwert angepasst werden. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen ist das Drehmoment entsprechend anzupassen.

Beispiel: Drehmoment 10 N·m bei Verwendung eines Steckwerkzeugs mit einem Stichtmaß von 100 mm. Bei Verwendung eines Steckwerkzeugs mit einem Stichtmaß von 150 mm ist das Drehmoment auf 15 N·m anzupassen.

|   |  |
|---|--|
| $M_{\text{St}} = \frac{M_{\text{N}} \cdot L_{\text{N}}}{L_{\text{St}}}$ $M_{\text{St}} = \frac{10 \text{ N} \cdot \text{m} \cdot 100 \text{ mm}}{150 \text{ mm}}$ $M_{\text{St}} = 6,67 \text{ N} \cdot \text{m}$ | <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Nennwert Drehmoment</li> <li>2. Nennwert Stichtmaß</li> <li>3. Stichtmaß des Steckwerkzeugs</li> <li>4. Stichtmaß des Originalwerkzeugs</li> </ul> |
|---|--|


