



Crowing spanners, metric

440S MJ

Product no. 02211016
GTIN 4018754179718
Model 440S MJ16



Label. 3/8 " Crowing spanner MJ16 External pipe dia. DN08mm Drive 3/8 " L.43.8mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
 - EN 4108
 - HPQ® high performance steel, chrome-plated

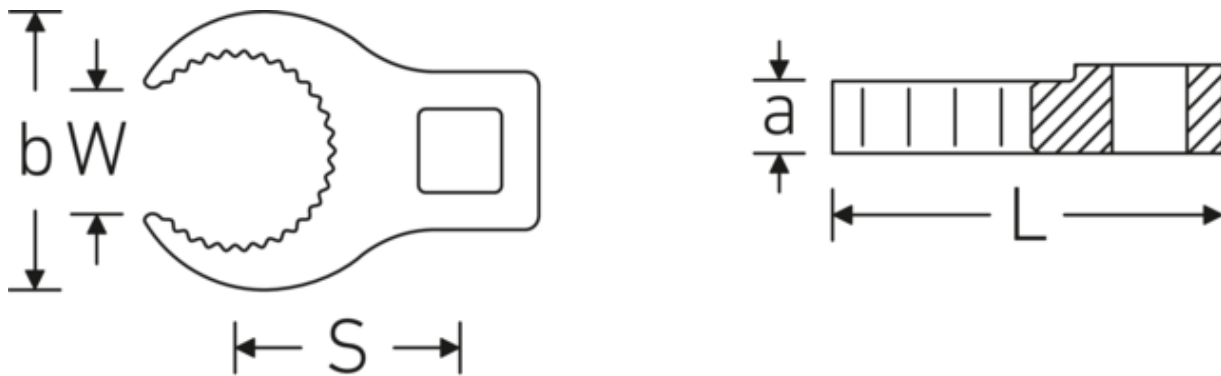
Technologies and features.



High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

Technical drawing.



Technical attributes.

Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	43,8 mm
Width mm (b)	31 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated
Nut threads	MJ16
Pipe diameter external (mm)	DN08 mm
S	24 mm
W	10,5 mm

Logistics data.

Product no.	02211016
GTIN	4018754179718
Weight (g)	46 g
Volume (packaged, dm3)	0.063 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,046
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angaben zum Drehmoment sind für den Einsatz mit dem Standard-Stichtmaß L_1 ablesbar. Muss für den
benutzten Drehmomentschlüssel ein anderer Stichtmaß L_2 bzw. Drehwert erreicht werden.

Abbildung 1: Beispiel für die Berechnung des Drehmoments bei Verwendung eines anderen Stichtmaßes. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomentschlüssel
Skala für L_2 zu verwenden. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomentschlüssel
Skala für L_2 zu verwenden. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomentschlüssel
Skala für L_2 zu verwenden.

$$M_{\text{neu}} = \frac{M_{\text{alt}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{alt}} = \frac{M_{\text{neu}} \cdot L_2}{L_1}$$

$$L_1 = S_1 + S_2 \text{ bzw. } L_2$$

- 1. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 2. - Länge Stichtmaß L_1
- 3. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 4. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 5. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 6. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 7. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 8. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 9. - Drehwert Drehmomentschlüssel
- 10. - Drehwert Drehmomentschlüssel



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal