STAHLWILLE®

Maul-Einsteckwerkzeuge

731/10

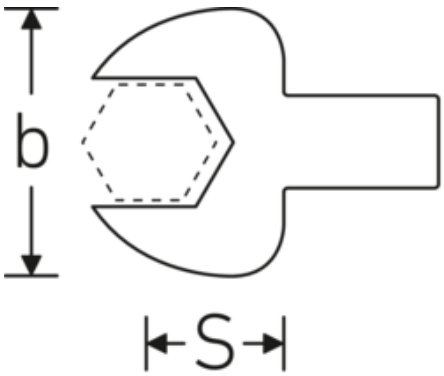
Art.-Nr.	**58211012**
GTIN	**4018754033843**
Modell	**731/10 12**

Bezeichnung. Maul-Einsteckwerkzeug SW 12mm Wkz.Aufn.9 x 12

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- Verchromung über Nickel, dauerhaft und abplatzsicher
- im Gesenk geschmiedet, gehärtet und im Ölbad abgekühlt
- stark belastbar, außergewöhnlich langlebig

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	12 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	9 x 12 mm
Breite mm (b)	30 mm
Höhe mm (h)	7 mm
S	17,5 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58211012
GTIN	4018754033843
Gewicht (g)	43 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.021504 dm3
Packnorm	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	41
Breite mm (IFS)	31
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,430
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	42
Breite (verpackt, mm)	32
Höhe (verpackt, mm)	16

GTIN-Code.

4 018754 033843

Zubehör.

18200001
Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichmaß S vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomentschlüssel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Werden Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Stichmaße ΣS einzusetzen. Bei selbst abgewinkelten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzeige- bzw. Einstellwert W_a empirisch ermittelt werden.

$$W_a = \frac{M_e \cdot L_1}{L_2} \left[\frac{N\,m \cdot mm}{mm}\right]$$

$$W_a = \frac{M_e \cdot L_1}{L_1 - S_0 + S\ \text{bzw.}\ \Sigma S}$$

M_e = Geschriebenes Anziehdrehmoment
W = Anzeige- bzw. Einstellwert in cN_m
W_a = Korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert in cN_m
L_1 = Kraftangriffspunkt Multiplikator (MM)
L_2 = Korrigierter Kraftangriffspunkt $L_2 = L_1 - S_0 + S$ bzw. ΣS
S = Stichmaß der STAHLWILLE Steckwerkzeuge oder Sonderwerkzeuge in Multiplikator mit Stichmaß korrigiert
S_0 = Standard-Stichmaß in Multiplikator (MM)
ΣS = Summe der Stichmaße der verwendeten Steckwerkzeuge
$S_{Adapter} + S_{Sonder} + \ldots$

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH
Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393
info@stahlwille.de · www.stahlwille.com
© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal