



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 03190050
GTIN 4018754141203
Model 440 50



Mærke. 1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 50mm L.83.2mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	50 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/2 "
Længde mm (L)	83,2 mm
Bredde mm (b)	70,5 mm
a	27,5 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	03190050
GTIN	4018754141203
Vægt (g)	295 g
Volym (förpackad, dm3)	0.12792 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S	44,1 mm	Oprindelsesland AWR	GERMANY
W	39,7 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	82
		Bredde mm (IFS)	60
		Højde mm (IFS)	26
		Vægt (brutto, kg)	0,295
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,004
		Længde (pakket, mm)	82
		Bredde (pakket, mm)	60
		Højde (pakket, mm)	26

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen-Schrauber, L₁, erfordert, muss für eine bestimmte Drehmomentenklasse ein korrekter Anschlag, bzw. Drehmoment erreicht werden.

Wichtig! Dieser Anschlag ist ein Drehmoment-Limit. Ein Drehmoment-Limit-Schrauber ist für die Benutzung der Serien für Drehmomente < 12 Nm geeignet. Bei anderen Drehmomenten-Spezialanwendungen muss der korrekte Anschlag nach der Anwendung, angepasst werden.

$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	1. Drehmomentenklasse	1. Drehmomentenklasse
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	2. Drehmomentenklasse	2. Drehmomentenklasse
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	3. Drehmomentenklasse	3. Drehmomentenklasse
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	4. Drehmomentenklasse	4. Drehmomentenklasse
$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	5. Drehmomentenklasse	5. Drehmomentenklasse



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal