



Ring insert tools

732/40

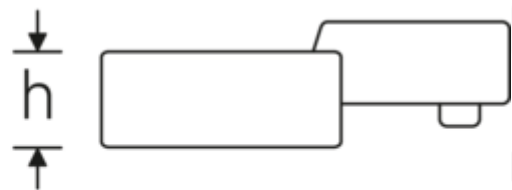
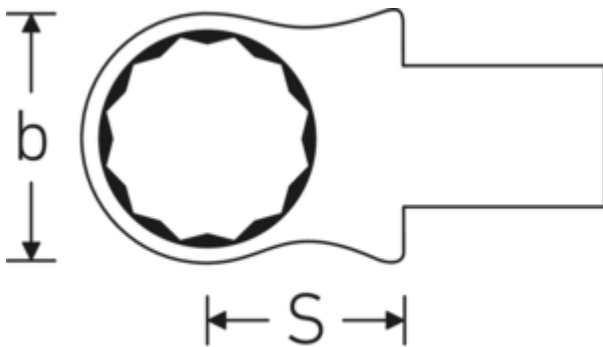
Product no. **58224032**
GTIN **4018754034314**
Model **732/40 32**



Label. Ring insert tool Size 32mm Tool holder 14 x 18

- Properties.**
- bi-hex with AS-Drive profile
 - for torque wrenches with interchangeable insert system
 - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
 - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
 - extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	32 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	47,5 mm
Height mm (h)	19 mm

Logistics data.

Product no.	58224032
GTIN	4018754034314
Weight (g)	181 g
Volume (packaged, dm ³)	0.09384 dm ³
Packing standard	1

S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Customs tariff no.	82041100
		Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	74
		Width mm (IFS)	48
		Height mm (IFS)	22
		Weight (gross, kg)	0,175
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,003
		Length (packaged, mm)	80
		Width (packaged, mm)	51
		Height (packaging, mm)	23

GTIN.



Accessories (for).



18210001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Stichtmaß L_1 anzugeben, muss für den
bestimmten Drehmomentwert aber unabhängig von der Größe des Stichtmaßes L_2 sein.

Beispiel: Ein Drehmoment von 10 Nm ist bei einem Stichtmaß $L_1 = 50 \text{ mm}$ anzugeben. Bei einem Stichtmaß $L_2 = 75 \text{ mm}$ muss das
Drehmoment auf 15 Nm erhöht werden. Bei einem Stichtmaß $L_2 = 25 \text{ mm}$ muss das Drehmoment auf 5 Nm
herabgesetzt werden.

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2}$$

$$L_2 = \frac{M_1 \cdot L_1}{M_{\text{Dreh}}}$$

- 1. Bestimmen Sie das Drehmoment M_1 .
- 2. Bestimmen Sie das Stichtmaß L_1 .
- 3. Bestimmen Sie das Stichtmaß L_2 .
- 4. Berechnen Sie das Drehmoment M_{Dreh} .
- 5. Geben Sie das Drehmoment M_{Dreh} an.



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal