



Crowfoot spanners, metric

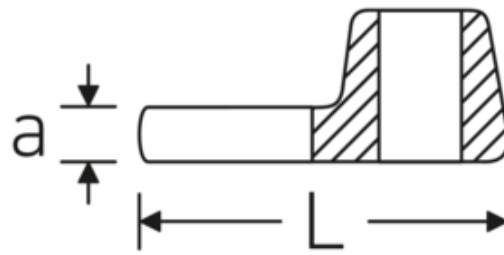
540

Product no. **02200017**
GTIN **4018754003549**
Model **540 17**

Label. 3/8 " Crowfoot spanner Size 17mm L.42.5mm

Properties. • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	17 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	42,5 mm
Width mm (b)	38 mm
a	6,3 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	02200017
GTIN	4018754003549
Weight (g)	62 g
Volume (packaged, dm3)	0.028638 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	23,8 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	43
		Width mm (IFS)	37
		Height mm (IFS)	18
		Weight (gross, kg)	0,065
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	43
		Width (packaged, mm)	37
		Height (packaging, mm)	18

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torqueterminal, L₁, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S₁, durchgeföhrt werden.

Achtung! Nicht alle Steckwerkzeuge sind Drehmomentbegrenzungsfähig. Bitte die Bedienungsanleitung für das Drehmoment-Limit-Torqueterminal, L₁, lesen. Bei unrichtigen Anzeigendaten Spezialanfertiger für die korrekte Anzeigevorgabe kontaktieren.

- | | | | |
|---|---|---|---|
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |

