



Crowfoot-Schlüssel, zöllig

540a

Art.-Nr. 02500070
GTIN 4018754004829
Modell 540a 1.7/8

Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel SW 1 7/8" L.72mm

Eigenschaften. • Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 7/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	72 mm
Breite mm (b)	82 mm
a	8 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02500070
GTIN	4018754004829
Gewicht (g)	205 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.106272 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

S	42 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	72
		Breite mm (IFS)	82
		Höhe mm (IFS)	18
		Gewicht (brutto, kg)	0,205
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,004
		Länge (verpackt, mm)	72
		Breite (verpackt, mm)	82
		Höhe (verpackt, mm)	18

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment zu erreichen ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung.

Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung.

Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung.

Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung.

Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung. Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung.



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal