



Open-ended insert tools

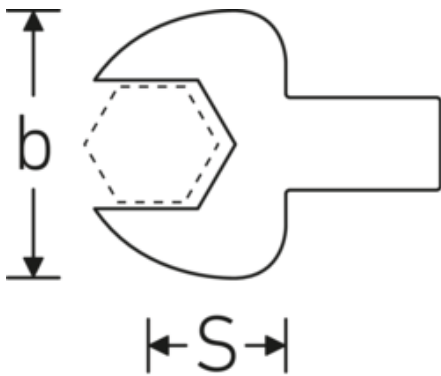
731/10

Product no. **58211014**
GTIN **4018754033867**
Model **731/10 14**

Label. Open-ended insert tool Size 14mm Tool holder 9 x 12

- Properties.**
- for torque wrenches with interchangeable insert system
 - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
 - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
 - extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	14 mm
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
Width mm (b)	35 mm
Height mm (h)	8 mm
S	17,5 mm

Logistics data.

Product no.	58211014
GTIN	4018754033867
Weight (g)	52 g
Volume (packaged, dm ³)	0.027824 dm ³
Packing standard	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	41
Width mm (IFS)	34
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,520
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	47
Width (packaged, mm)	37
Height (packaging, mm)	16

GTIN.



Accessories (for).



18200001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angaben zum Drehmoment sind für den Einsatz mit dem Standard-Stichtmaß L_1 ablesbar. Muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein verändertes Stichtmaß L_2 verwendet werden, muss für den bestmöglichen Drehmomentwert eine entsprechende Anzeige des Drehmoments erreichte werden.

Abbildung 1 zeigt die Angabe des Drehmomentwertes M_{Dreh} für ein verändertes Stichtmaß L_2 . Bei einem Stichtmaß L_2 , das größer als das Standard-Stichtmaß L_1 ist, muss die Anzeige des Drehmoments M_{Dreh} um den Faktor $\frac{L_1}{L_2}$ erhöht werden. Bei einem Stichtmaß L_2 , das kleiner als das Standard-Stichtmaß L_1 ist, muss die Anzeige des Drehmoments M_{Dreh} um den Faktor $\frac{L_1}{L_2}$ erniedrigt werden.

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2}$$

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2}$$



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal