



## Crowfoot spanners, metric

**540**

Product no. **02200046**  
GTIN **4018754141142**  
Model **540 46**

**Label.** 3/8 " Crowfoot spanner Size 46mm L.72mm

**Properties.** • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	46 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	72 mm
Width mm (b)	82 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	02200046
GTIN	4018754141142
Weight (g)	191 g
Volume (packaged, dm3)	0.11664 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	43,1 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	72
		Width mm (IFS)	81
		Height mm (IFS)	17
		Weight (gross, kg)	0,205
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,004
		Length (packaged, mm)	80
		Width (packaged, mm)	81
		Height (packaging, mm)	18

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L<sub>1</sub>, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S<sub>1</sub>, eingehalten werden.

**Achtung!** Nicht alle Steckwerkzeuge sind für den Einsatz an Drehmoment-Limit-Torquex-Schraubern geeignet. Bitte die Bedienungsanleitung des Drehmoment-Limit-Torquex-Schraubers lesen. Bei unrichtiger Anwendung kann die Genauigkeit des Drehmoment-Limit-Torquex-Schraubers beeinträchtigt werden.

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{Dreh}} = M_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Sticht}}$ |

