



Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211020

GTIN 4018754179732

Modell 440S MJ20



Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ20 Außen-Rohr-D. DN12mm Antrieb 3/8 " L.46.2mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

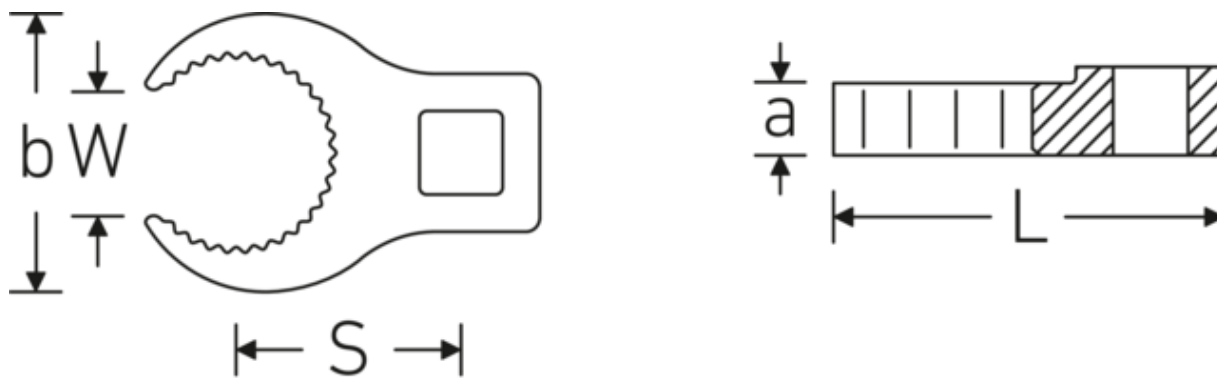
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 3/8 " |
| Länge mm (L) | 46,2 mm |
| Breite mm (b) | 35 mm |
| a | 8 mm |
| Legierung | Chrome Alloy Steel, verchromt |
| Muttergewinde | MJ20 |
| Rohrdurchmesser außen (mm) | DN12 mm |
| S | 26 mm |
| W | 15 mm |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02211020 |
| GTIN | 4018754179732 |
| Gewicht (g) | 49 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.063 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |
| Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Tiefe mm (IFS) | 60 |
| Breite mm (IFS) | 70 |
| Höhe mm (IFS) | 15 |
| Gewicht (brutto, kg) | 0,049 |
| Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| Gewicht PVC (kg) | 0,003 |
| Länge (verpackt, mm) | 60 |
| Breite (verpackt, mm) | 70 |
| Höhe (verpackt, mm) | 15 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den
besten Drehmomenterreichungsprozess die Angabe in Nm (Newtonmeter) anzugeben ist.
Anmerkung: Bei der Angabe des Drehmoments sind die Einheiten immer anzugeben. Bei der Angabe des
Drehmoments in Nm (Newtonmeter) ist die Angabe des Drehmoments in Nm (Newtonmeter) anzugeben.
Anmerkung: Bei der Angabe des Drehmoments sind die Einheiten immer anzugeben. Bei der Angabe des
Drehmoments in Nm (Newtonmeter) ist die Angabe des Drehmoments in Nm (Newtonmeter) anzugeben.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

M_{Anz} = Anziehmoment in Nm
 M_{Dreh} = Drehmoment in Nm
 L_{Sticht} = Stichtmaß in mm
 L_{Sticht} = Stichtmaß in mm



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal