



Crowning-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190050
GTIN 4018754141203
Modell 440 50



Bezeichnung. 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 50mm L.83.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	50 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	83,2 mm
Breite mm (b)	70,5 mm
a	27,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03190050
GTIN	4018754141203
Gewicht (g)	295 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.12792 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

S 44,1 mm
W 39,7 mm
Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR GERMANY
Ursprungsregion Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS) 82
Breite mm (IFS) 60
Höhe mm (IFS) 26
Gewicht (brutto, kg) 0,295
Gewicht PAP (kg) 0,000
Gewicht PVC (kg) 0,004
Länge (verpackt, mm) 82
Breite (verpackt, mm) 60
Höhe (verpackt, mm) 26

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment ist entscheidend für die Lebensdauer des Bauteils. Ein zu geringes Drehmoment führt zu vorzeitigem Versagen, ein zu hohes Drehmoment führt zu Beschädigungen des Bauteils oder des Werkzeugs.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist in der Regel in Nm angegeben. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden.

Beispiel: Ein Bauteil hat ein Anziehdrehmoment von 10 Nm. Wird es mit einem Steckwerkzeug mit einem Stichtmaß von 10 mm angezogen, muss ein Drehmoment von 10 Nm angebracht werden. Wird es mit einem Steckwerkzeug mit einem Stichtmaß von 5 mm angezogen, muss ein Drehmoment von 20 Nm angebracht werden.

Die Formel zur Berechnung des Anziehdrehmoments lautet:

$$M_{\text{Anziehdrehmoment}} = \frac{M_{\text{Nennwert}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Werkzeugstichtmaß}}}$$

Wobei:

- M_{Nennwert} : Nennwert des Anziehdrehmoments in Nm
- $L_{\text{Stichtmaß}}$: Stichtmaß des Bauteils in mm
- $L_{\text{Werkzeugstichtmaß}}$: Stichtmaß des Steckwerkzeugs in mm

Beispiel: $M_{\text{Nennwert}} = 10 \text{ Nm}$, $L_{\text{Stichtmaß}} = 10 \text{ mm}$, $L_{\text{Werkzeugstichtmaß}} = 5 \text{ mm}$

$$M_{\text{Anziehdrehmoment}} = \frac{10 \text{ Nm} \cdot 10 \text{ mm}}{5 \text{ mm}} = 20 \text{ Nm}$$

Das Anziehdrehmoment muss also auf 20 Nm erhöht werden.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

Bitte beachten Sie, dass das Anziehdrehmoment nur ein Richtwert ist und je nach Bauteil und Anwendung variiert.

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal