



## Crowing spanners, metric

### 440S MJ

Product no.	01211010
GTIN	4018754179695
Model	440S MJ10



**Label.** 1/4 " Crowing spanner MJ10 External pipe dia. DN04mm Drive 1/4 " L.31.9mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
  - EN 4108
  - HPQ® high performance steel, chrome-plated

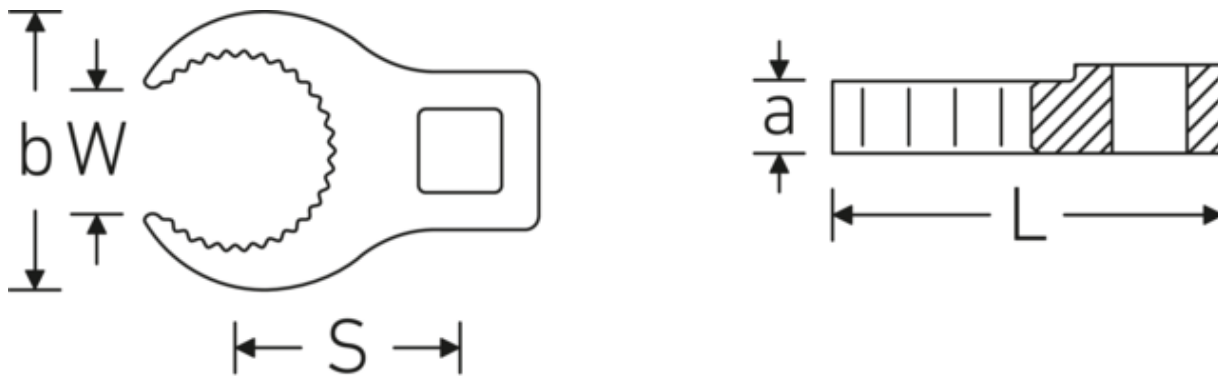
## Technologies and features.



### High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Square drive inner (inch)	1/4 "
Length mm (L)	31,9 mm
Width mm (b)	22 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated
Nut threads	MJ10
Pipe diameter external (mm)	DN04 mm
S	17 mm
W	6,5 mm

## Logistics data.

Product no.	01211010
GTIN	4018754179695
Weight (g)	54 g
Volume (packaged, dm3)	0.063 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,270
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

## GTIN.



# Images.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Einheit N·m (Newtonmeter) anzugeben, muss für den bestmöglichen Drehmomentwert angepasst werden. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen ist das Drehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen ist das Drehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen ist das Drehmoment entsprechend anzupassen.

$$M_{\text{Sticht}} = M_{\text{Anziehdrehmoment}} \cdot \frac{L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Anziehdrehmoment}}}$$

$M_{\text{Sticht}}$  = Drehmoment am Sticht  
 $M_{\text{Anziehdrehmoment}}$  = Drehmoment am Anziehdrehmoment  
 $L_{\text{Sticht}}$  = Stichtlänge  
 $L_{\text{Anziehdrehmoment}}$  = Anziehdrehmomentlänge

