



Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211022

GTIN 4018754179749

Modell 440S MJ22



Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ22 Außen-Rohr-D. DN14mm Antrieb 3/8 " L.48.4mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

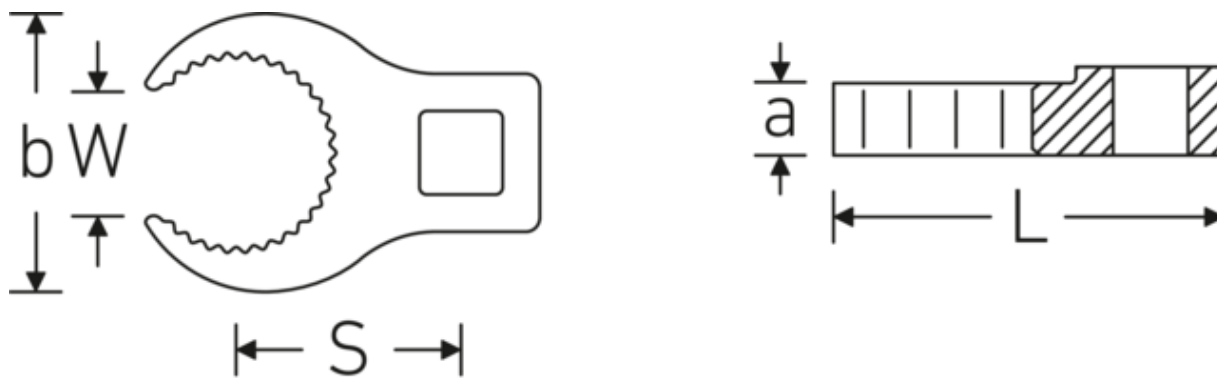
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	48,4 mm
Breite mm (b)	37 mm
a	9 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt
Muttergewinde	MJ22
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN14 mm
S	27 mm
W	17,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211022
GTIN	4018754179749
Gewicht (g)	54 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,054
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, muss für den
bestimmten Drehmomentbereich angepasst werden.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen (z.B. Adapter, Verlängerungen) muss die
Summe der Stichtmaße (L₁ + L₂) verwendet werden. Bei veränderten Stichtmaßen muss die
Angabe des Drehmoments angepasst werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_1 + L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_1 + L_2}$$

- M_{Anz} = Anziedrehmoment
- M_{Dreh} = Drehmoment
- L₁ = Stichtmaß des Drehmomentmessers
- L₂ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L₁ + L₂ = Summe der Stichtmaße
- L₁ = Stichtmaß des Drehmomentmessers
- L₂ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L₁ + L₂ = Summe der Stichtmaße
- L₁ = Stichtmaß des Drehmomentmessers
- L₂ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L₁ + L₂ = Summe der Stichtmaße



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal