



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490076
GTIN 4018754008551
Modell 440a 2.1/4

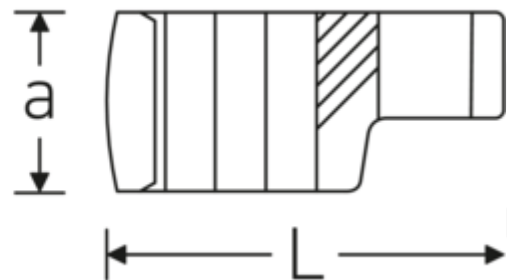


Bezeichnung. 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 2 1/4" L.91.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Schlüsselweite [Zoll] | 2 1/4 " |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 1/2 " |
| Länge mm (L) | 91,2 mm |
| Breite mm (b) | 78,7 mm |
| a | 29,5 mm |
| Legierung | Chrome Alloy Steel, verchromt |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 03490076 |
| GTIN | 4018754008551 |
| Gewicht (g) | 337 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.21294 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |

| | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|
| S | 48,2 mm | Zolltarifnr. | 82042000 |
| W | 42,8 mm | Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung | Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| | | Tiefe mm (IFS) | 91 |
| | | Breite mm (IFS) | 78 |
| | | Höhe mm (IFS) | 30 |
| | | Gewicht (brutto, kg) | 0,337 |
| | | Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| | | Gewicht PVC (kg) | 0,005 |
| | | Länge (verpackt, mm) | 91 |
| | | Breite (verpackt, mm) | 78 |
| | | Höhe (verpackt, mm) | 30 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Steckmaße (z. B. durch den Einsatz von Ersatzwerkzeugen) muss für eine korrekte Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (z. B. durch Einrasten) erreicht werden.

Wichtig: Nicht möglich, die Drehmomentübertragung über Steckwerkzeuge vollständig zu überprüfen. Die Drehmomentübertragung ist nur bei korrektem Anschlag (z. B. durch Einrasten) zu gewährleisten. Bei unkorrektem Anschlag kann das Drehmoment nicht vollständig übertragen werden.

| | | | |
|-----------------------------|--|---------------------------|--------------------------------|
| $M_t = \frac{M}{L} \cdot L$ | $\left[\frac{\text{Nm}}{\text{mm}} \right]$ | 1. Drehmoment M (in Nm) | 2. Drehmoment M_t (in Nm/mm) |
| $M_t = \frac{M}{L} \cdot L$ | $\left[\frac{\text{Nm}}{\text{mm}} \right]$ | 3. Drehmoment M (in Nm) | 4. Drehmoment M_t (in Nm/mm) |
| $M_t = \frac{M}{L} \cdot L$ | $\left[\frac{\text{Nm}}{\text{mm}} \right]$ | 5. Drehmoment M (in Nm) | 6. Drehmoment M_t (in Nm/mm) |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal