



Crowing spanners, metric

440

Product no. 02190021
GTIN 4018754003426
Model 440 21



Label. 3/8 " Crowing spanner Size 21mm L.42.8mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

| | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Size [mm] | 21 mm |
| Square drive inner (inch) | 3/8 " |
| Length mm (L) | 42,8 mm |
| Width mm (b) | 31,3 mm |
| a | 18,5 mm |
| Alloy | Chrome Alloy Steel, chrom plated |

Logistics data.

| | |
|------------------------|---------------------|
| Product no. | 02190021 |
| GTIN | 4018754003426 |
| Weight (g) | 45 g |
| Volume (packaged, dm3) | 0.026144 dm3 |
| Packing standard | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Customs tariff no. | 82042000 |

| | | | |
|---|---------|------------------------|---------------------|
| S | 22,5 mm | Country of origin AWR | GERMANY |
| W | 16,2 mm | Region of origin | Nordrhein-Westfalen |
| | | Depth mm (IFS) | 42 |
| | | Width mm (IFS) | 31 |
| | | Height mm (IFS) | 18 |
| | | Weight (gross, kg) | 0,048 |
| | | Weight PAP (kg) | 0,000 |
| | | Weight PVC (kg) | 0,002 |
| | | Length (packaged, mm) | 43 |
| | | Width (packaged, mm) | 32 |
| | | Height (packaging, mm) | 19 |

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex Schlüssel, M_L , erlaubt, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag, d.h. Einrasten, erreicht werden.

Achtung! Bei der Montage von Steckwerkzeugen muss das Drehmomentlimit konstant bei 100% der Drehmoment-Summe der Steckschlüssel-Einheiten sein. Bei unrichtigen Anschlägen des Steckwerkzeugs kann die Drehmoment-Summe über das Drehmomentlimit hinaus ansteigen.

- | | | | |
|---|---|---|---|
| $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ |
| $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ |
| $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ | $M_L = \frac{M_{max}}{L} \cdot L_{eff}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal