



## Crowfoot spanners, metric

**540**

Product no. **02200019**  
GTIN **4018754003563**  
Model **540 19**

**Label.** 3/8 " Crowfoot spanner Size 19mm L.42.5mm

**Properties.** • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	19 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	42,5 mm
Width mm (b)	38 mm
a	6,3 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	02200019
GTIN	4018754003563
Weight (g)	64 g
Volume (packaged, dm3)	0.0342 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	22,4 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	44
		Width mm (IFS)	38
		Height mm (IFS)	18
		Weight (gross, kg)	0,060
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	45
		Width (packaged, mm)	40
		Height (packaging, mm)	19

## GTIN.



## Images.

### **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN**

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L<sub>1</sub>, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S<sub>1</sub>, durchgeföhrt werden.

**Wichtig:** Drehmoment-Schrauber sind Drehmomentbegrenzer. Drehmomentbegrenzer verhindern nicht die Beschädigung der Schraube bei Drehmoment > 1,5 x Drehmoment. Bei unrichtigen Anzeigendaten Spezialanwendung muss die korrekte Anzeigevorgabe durch den Anwender sichergestellt werden.

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |
| $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ | $M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$ |

