



## Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211018

GTIN 4018754179725

Modell 440S MJ18



### Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ18 Außen-Rohr-D. DN10mm Antrieb 3/8 " L.45.2mm

### Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

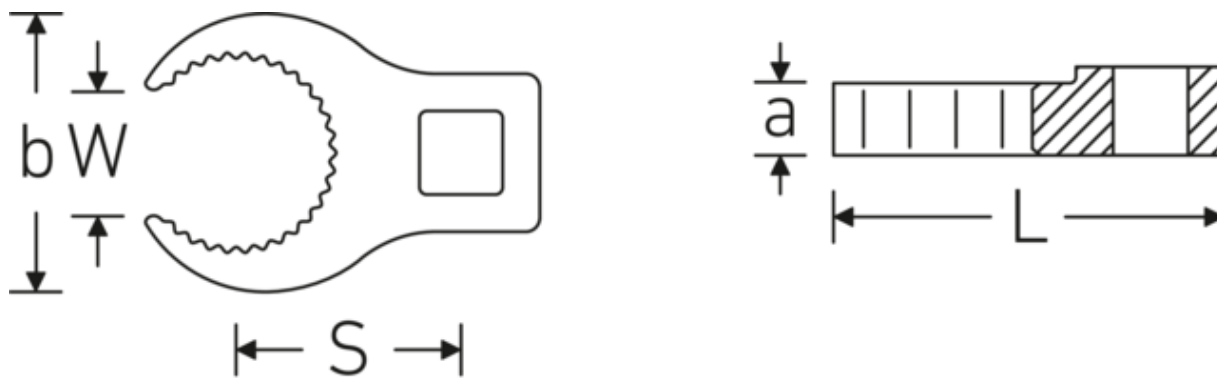
## Technologien und Leistungsmerkmale.



### High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	45,2 mm
Breite mm (b)	33 mm
a	8 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt
Muttergewinde	MJ18
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN10 mm
S	25 mm
W	13 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211018
GTIN	4018754179725
Gewicht (g)	47 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,047
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

## GTIN-Code.



# Bilder.

## **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN** auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, muss für den  
bestimmten Drehmomentbereich angepasst werden.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen (z.B. Verlängerer, Adapter, etc.) muss die  
Summe der Stichtmaße (L<sub>1</sub> + L<sub>2</sub>) verwendet werden. Bei veränderten Stichtmaßen muss die  
Angabe des Drehmoments angepasst werden.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{ang}} \cdot L_1}{L_1 + L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{ang}} = \frac{M_{\text{eff}} \cdot (L_1 + L_2)}{L_1}$$

$$L_1 = S_1 + S_2 \text{ bzw. } L_2$$

- M<sub>ang</sub> = Antriebsdrehmoment
- L<sub>1</sub> = Länge des Steckwerkzeugs
- L<sub>2</sub> = Länge des Bolzens
- S<sub>1</sub> = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- S<sub>2</sub> = Stichtmaß des Bolzens
- M<sub>eff</sub> = Drehmoment am Bolzen
- S<sub>1</sub> = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- S<sub>2</sub> = Stichtmaß des Bolzens



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal