



Ring insert tools

732/40

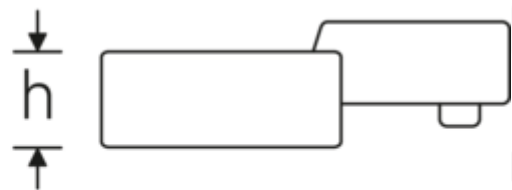
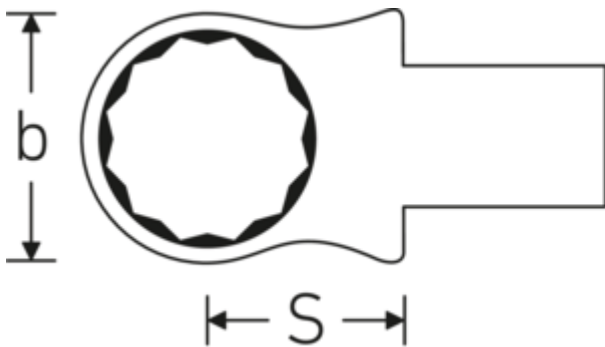
Product no. **58224015**
GTIN **4018754034215**
Model **732/40 15**



Label. Ring insert tool Size 15mm Tool holder 14 x 18

- Properties.**
- bi-hex with AS-Drive profile
 - for torque wrenches with interchangeable insert system
 - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
 - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
 - extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	15 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	24 mm
Height mm (h)	11 mm

Logistics data.

Product no.	58224015
GTIN	4018754034215
Weight (g)	128 g
Volume (packaged, dm ³)	0.051612 dm ³
Packing standard	1

S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Customs tariff no.	82041100
		Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	63
		Width mm (IFS)	31
		Height mm (IFS)	21
		Weight (gross, kg)	0,130
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	69
		Width (packaged, mm)	34
		Height (packaging, mm)	22

GTIN.



Accessories (for).



18210001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angaben zum Drehmoment sind für den Einsatz des Drehmomentschlüssels, abweichend muss für den benutzten Drehmomentschlüssel ein korrekter Anschlag bzw. Drehwert erreicht werden.

Achtung: Bei Einsatz von Steckwerkzeugen (z.B. Adapter, Verlängerungen) muss die Drehmomentangabe des Drehmomentschlüssels um das Stichtmaß des Steckwerkzeugs (L₂) korrigiert werden. Bei unkorrekter Anwendung des Drehmomentschlüssels kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen. Bei unkorrekter Anwendung des Drehmomentschlüssels kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen. Bei unkorrekter Anwendung des Drehmomentschlüssels kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen.

$$M_{\text{korrigiert}} = M_{\text{angegeben}} \cdot \frac{L_1 + L_2}{L_1}$$

$M_{\text{korrigiert}}$ = korrigiertes Drehmoment
 $M_{\text{angegeben}}$ = angegebenes Drehmoment
 L_1 = Stichtmaß des Drehmomentschlüssels
 L_2 = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
 $L_1 + L_2$ = Stichtmaß des Drehmomentschlüssels plus Stichtmaß des Steckwerkzeugs



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal